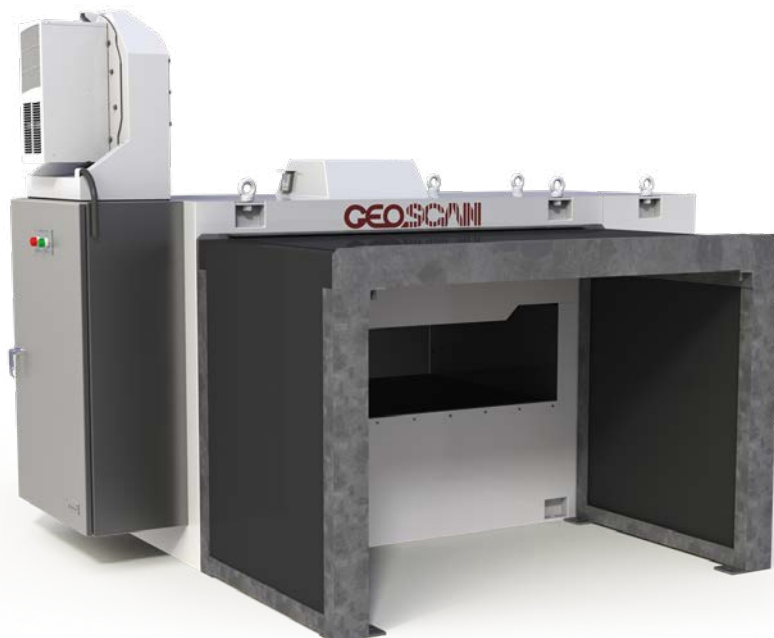


## ANALISADOR ELEMENTAR PARA MINERAIS SOBRE CORREIA



### GEOSCAN-M Aplicações

A análise elementar em tempo real fornece controle efetivo de qualidade de minério e concentrado, com informações em tempo real de vários elementos, para tomada de decisões que otimizam o controle do processo, maximizam o valor do recurso e minimizam os custos operacionais.

### GEOSCAN-M Tecnologia

GEOSCAN incorpora um conjunto de detectores próprios que oferece um melhor espectro ao permitir a detecção simultânea em detectores individuais. Esta matriz composta supera as limitações dos sistemas convencionais de detecção de baixa eficiência. O espectrômetro GEOSCAN pode operar em taxas de contagem muito mais altas do que os sistemas convencionais, com menor empilhamento de pulso. Esta inovação melhora amplamente a relação sinal-ruído e a resolução de pico espectral.

### GEOSCAN-M Vantagens

- Design ultracompacto. Instalação entre roletes padrão;
- Desempenho líder e comprovado na indústria;
- Operacional na conclusão do comissionamento;
- Calibrações customizadas;
- Três modelos atendem a correias de 600 mm a 2.400 mm e profundidades de leito de 530 mm;
- Sem contato com material ou correia transportadora;
- Nenhuma amostragem necessária durante a operação normal;
- Sem peças de desgaste = baixa manutenção;
- Console SUPERSCAN personalizado opcional;
- Interface com a maioria dos sistemas de controle de processo;
- Retornos financeiros comprovados em muitas aplicações (desvio do material, mistura, monitoramento, controle da alimentação etc.) para otimizar o desempenho da planta.

## Descrição GEOSCAN-M

O Sistema de Análise Elementar GEOSCAN-M é um gabinete único, compacto, totalmente integrado e classificado como IP65, que é instalado na correia e monitora todo o fluxo de minério e concentrados, sem a necessidade de coleta e análise de amostras de rotina. O GEOSCAN-M fornece informações em tempo real, com atualizações normalmente a cada dois minutos, bem como médias cumulativas para a hora, turno ou carga atual.

Os elementos típicos analisados são Cálcio, Silício, Alumínio, Cobre, Zinco, Níquel, Ferro, Potássio, Titânio, Manganês, Enxofre, Cloro, Magnésio e Sódio. Essa tecnologia premium fornece análise em tempo real dos parâmetros de qualidade importantes para o controle do processo. O analisador está totalmente contido em um único invólucro fortemente blindado que contém a fonte radioativa, o conjunto de detecção de raios gama e todos os componentes eletrônicos. As saídas de comunicação padrão da indústria estão disponíveis para interface com qualquer sistema de controle da planta ou com o sistema de exibição de saída SUPERSCAN da Scantech instalado em qualquer local remoto adequado.

## Analisadores Scantech

A Scantech fornece para setores de reciclagem, energia, mineração, carvão, aço e cimento, analisadores para uma ampla gama de aplicações e ambientes. A Scantech pode fornecer soluções online que se adaptam ao seu processo, reduzem seus custos operacionais e minimizam os riscos de Saúde, Segurança e Meio Ambiente para suas operações. Se você precisa para monitorar o conteúdo de umidade, cinzas, enxofre, minerais ou energia, temos o aplicativo certo para suas necessidades e orçamento. A análise em tempo real durante as várias fases da produção oferece aos operadores oportunidades significativas para otimização da planta e controle de qualidade. Nas últimas décadas os analisadores Scantech se tornaram uma ferramenta padrão de controle de recursos e de reciclagem. Os analisadores Scantech são componentes fundamentais na estratégia de tecnologia digital das companhias, utilizando sistemas de medições on line que possibilitam com que os processos principais se tornem totalmente integrados, autônomos, remotos e automatizados.



Produtos Scantech tem  
Tecnologia Patenteada &  
Marcas Registradas

### ESCRITÓRIO DE ADELAIDE

PO Box 64 Unley  
South Australia 5061  
AUSTRALIA  
Tel: +61 8 8350 0200  
Fax: +61 8 8350 0188

### ESCRITÓRIO DE BRISBANE

PO Box 1485 Springwood  
Queensland 4127  
AUSTRALIA

## Scantech Products

- GEOSCAN-M Analisador Elementar Sobre Correia para Minerais
- IRONSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Natural Sobre Correia para Minério de Ferro
- MINERALSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Natural Sobre Correia para Minerais
- CM100 Analisador de Umidade Sobre Correia para Material Condutor
- GEOSCAN-R Analisador Elementar Sobre Correia para Reciclagem
- TBM 280 Monitor de Umidade de Fardo de Reciclagem
- BALZSCAN 9500X Analisador Elementar Sobre Correia para Combustíveis Alternativos
- BALZSCAN 2100 Analisador de Cinzas Sobre Correia para Combustíveis Alternativos
- TBM 280 Balescan Monitor de Umidade de Fardo Reciclado para Combustíveis Alternativos
- GEOSCAN-C Analisador Elementar Sobre Correia para Cimento
- BLENDSCAN Controle de Processo para Indústria Cimenteira
- TBM 260 ReadMoist Analisador de Umidade de Silo para Concreto
- GEOSCAN-S Analisador Químico Elementar Sobre Correia para Aço
- CM 100-S Analisador de Umidade Sobre Correia para Materiais Condutores
- COALSCAN 9500X Analisador Elementar Sobre Correia para Carvão
- COALSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Naturais Sobre Correia para Cinzas
- COALSCAN 2100 Analisador Sobre Correia para Cinzas
- CIFA 350 Analisador de Carbono para Cinzas Volantes
- TBM 210/220/230/240 Analisadores de Umidade Sobre Correia
- TBM 260 Analisador de Umidade para Silo
- SIZESCAN Analisador de Distribuição de Tamanho de Partícula

## Especificações

### Dimensões & Peso

Comprimento	1.00 m
Largura	2.24 m
Altura	2.04 m
Peso	2500 kg aprox.

(Mais 1.200kg para extensões de blindagem)

Especificações sujeitas à  
mudança sem aviso

Detalhes apresentados para modelo padrão  
Disponíveis em Tamanhos Grande e Extra-Grande