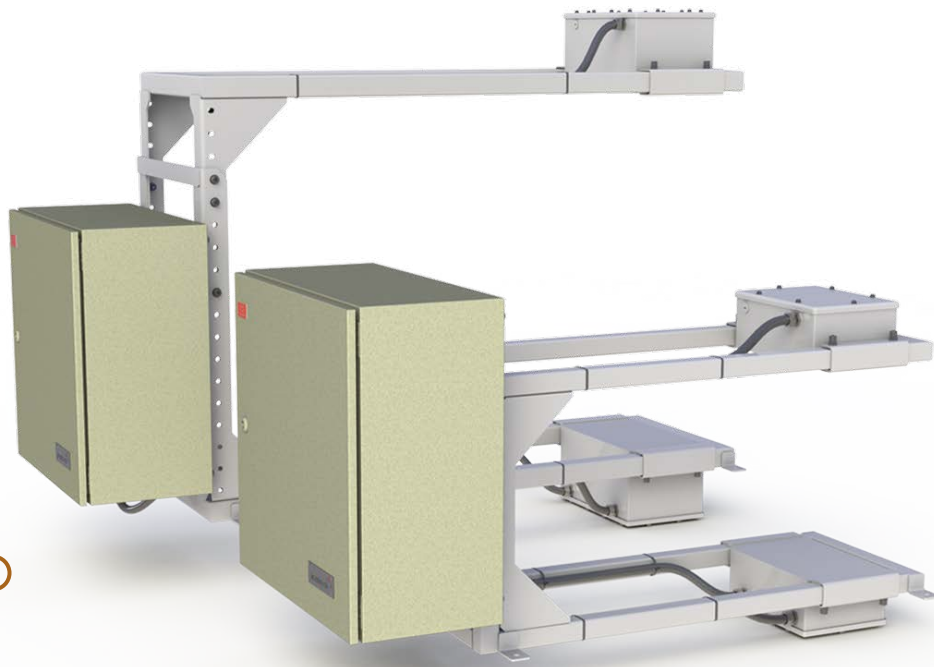


TBM 210/220/ 230/240

ANALISADORES DE UMIDADE SOBRE CORREIA



TBM Vantagens

- Instalação simples e barata;
- Processo de calibração simples e rápido;
- Sem os efeitos da segregação vertical;
- Sem erros pelas anomalias da superfície;
- Resultados independentes da mudança na taxa de tonelagem
- Sem contato – nenhum componente de desgaste;
- Manutenção mínima;
- Permite respostas rápidas às mudanças nas condições;
- Sem programas caros de amostragem durante a operação normal;
- Não exige informações inseridas regularmente por um operador;
- Interface simples com todos os sistemas de controle;
- Projeto resistente e duradouro;
- Opções em Aço Inoxidável;
- Modelos múltiplos para otimizar desempenho;
- Não requer licença;
- Instalação opcional da estrutura (sem furação);
- Pode ser integrado aos analisadores Scantech de cinzas, elementares e gama natural (modelos TBM220/240).

TBM Aplicações

A análise em tempo real da umidade em uma ampla gama de materiais de processo, permite controle ativo sobre a qualidade do produto, com informações chave para tomada de decisões que maximizem o valor do produto e minimizem os custos de operação e manutenção.

Aplicações típicas incluem:

- Análise do produto para controlar circuitos de desaguamento e parâmetros do secador, assim reduzindo custos de processamento e otimizando as características de manuseio;
- Monitoramento e controle dos sistemas de supressão de poeira;
- Análise e controle da mistura durante a recuperação das pilhas de estoque nos pontos de entrega, para assegurar que as metas da qualidade sejam cumpridas, e para minimizar problemas do manuseio no transporte, nos chutes e nos pontos de transferência;
- Monitoramento da umidade alimentada no processo, para controlar a dosagem química;
- Análise dos materiais na entrega, para monitorar o cumprimento do contrato e para otimizar o gerenciamento do estoque.

TBM 210/220/230/240

TBM Descrição

Micro-ondas são transmitidas através da correia transportadora e pelo material processado. Diferente das tecnologias baseadas em reflexão, o raio penetra totalmente no leito, então não há o impacto da segregação vertical. O Monitor usa uma combinação de atraso e tecnologia de atenuação para determinar o teor da umidade. A tecnologia opera tanto nas correias de lona quanto nas de alma de aço. As medições são independentes da granulometria e da velocidade da correia. O TBM ajusta automaticamente as mudanças de vazão do fluxo sobre a correia, usando uma balança adjacente da correia ou opcionalmente um sensor de nível. A Scantech oferece orientação sobre qual é o melhor modelo para atender às aplicações individuais.

Características:

- Encaixa-se diretamente ao redor da correia transportadora;
- O feixe passa totalmente através do material;
- Compensação totalmente automática da profundidade do leito;
- Unidade pré-alinhada e testada na fábrica, em uma única estrutura robusta;
- Não há contato com a correia nem com o material processado;
- Resultados "on-line" rápidos;
- Operação totalmente automática;
- Produção padrão da indústria;
- Acabamento total em aço inoxidável;
- Sem fonte radioativa;
- Opcional em conformidade com DIP Zone 22.



Analisadores Scantech

A Scantech fornece para setores de reciclagem, energia, mineração, carvão, aço e cimento, analisadores para uma ampla gama de aplicações e ambientes. A Scantech pode fornecer soluções online que se adaptam ao seu processo, reduzem seus custos operacionais e minimizam os riscos de Saúde, Segurança e Meio Ambiente para suas operações. Se você precisa para monitorar o conteúdo de umidade, cinzas, enxofre, minerais ou energia, temos o aplicativo certo para suas necessidades e orçamento. A análise em tempo real durante as várias fases da produção oferece aos operadores oportunidades significativas para otimização da planta e controle de qualidade. Nas últimas décadas os analisadores Scantech se tornaram uma ferramenta padrão de controle de recursos e de reciclagem. Os analisadores Scantech são componentes fundamentais na estratégia de tecnologia digital das companhias, utilizando sistemas de medições on line que possibilitam com que os processos principais se tornem totalmente integrados, autônomos, remotos e automatizados.

Produtos Scantech tem
Tecnologia Patenteada &
Marcas Registradas

ESCRITÓRIO DE ADELAIDE

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

ESCRITÓRIO DE BRISBANE

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA

Produtos Scantech

- GEOSCAN-M Analisador Elementar Sobre Correia para Minerais
- IRONSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Natural Sobre Correia para Minério de Ferro
- MINERALSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Natural Sobre Correia para Minerais
- CM100 Analisador de Umidade Sobre Correia para Material Condutor
- GEOSCAN-R Analisador Elementar Sobre Correia para Reciclagem
- TBM 280 Monitor de Umidade de Fardo de Reciclagem
- BALZSCAN 9500X Analisador Elementar Sobre Correia para Combustíveis Alternativos
- BALZSCAN 2100 Analisador de Cinzas Sobre Correia para Combustíveis Alternativos
- TBM 280 Balescan Monitor de Umidade de Fardo Reciclado para Combustíveis Alternativos
- GEOSCAN-C Analisador Elementar Sobre Correia para Cimento
- BLENDSCAN Controle de Processo para Indústria Cimenteira
- TBM 260 Readimoist Analisador de Umidade de Silo para Concreto
- GEOSCAN-S Analisador Químico Elementar Sobre Correia para Aço
- CM 100-S Analisador de Umidade Sobre Correia para Materiais Condutores
- COALSCAN 9500X Analisador Elementar Sobre Correia para Carvão
- COALSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Naturais Sobre Correia para Cinzas
- COALSCAN 2100 Analisador Sobre Correia para Cinzas
- CIFA 350 Analisador de Carbono para Cinzas Volantes
- TBM 210/220/230/240 Analisadores de Umidade Sobre Correia
- TBM 260 Analisador de Umidade para Silo
- SIZESCAN Analisador de Distribuição de Tamanho de Partícula

REPRESENTANTE