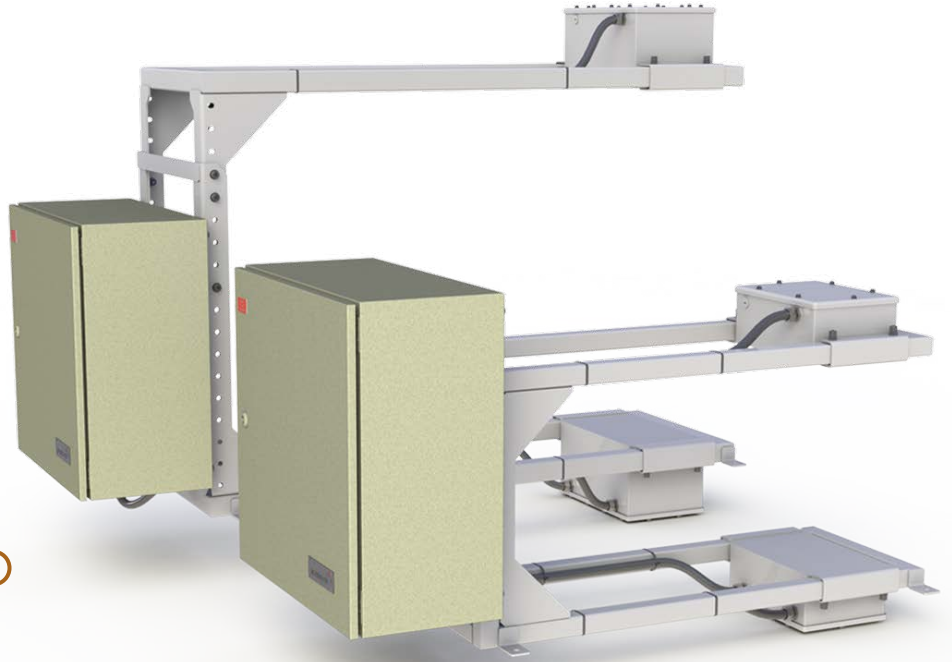


TBM 210/220/ 230/240

Bant Üzeri Mikrodalga Nem Analiz Cihazı



TBM Avantajları

- Kolay ve maliyetsiz kurulum,
- Kolay ve hızlı kalibrasyon işlemi,
- Dikey ayırımdan etki bulunmamaktadır,
- Yüzey anomallerinde hata yoktur,
- Değişen tonaj oranından bağımsız sonuçlar,
- Temassız, aşınma bileşeni yok,
- Azami bakım,
- Değişen koşullara hızlı yanıt verebilme,
- Normal çalışma sırasında ücretli örnekleme programları yoktur,
- Devamlı işlem girdisi gerektirmez,
- Tüm tesis kontrol sistemine basit arayüz,
- Sağlam, uzun ömürlü tasarım,
- Paslanmaz çelik seçenekleri,
- Performansı optimize etmek için çoklu modeller,
- Lisans gerektirmez,
- İsteğe bağlı kurulum çerçevesi,
- Scantech ash, temel veya doğal gama analizörü ile entegre edilir (TBM 220/240 modelleri).

TBM Uygulamaları

Üretimdeki malzemelerde çok çeşitli gerçek zamanlı nem analizi, ürünün değerini en üst düzeye çıkarmak ve işletme ve bakım maliyetlerini en aza indirmek için zamanında bilgi ile ürün üzerinde aktif kontrol ve kalite bilgisi sağlar.

Tipik uygulamalar:

- Susuzlaştırma devrelerini ve kurutucu ayarlarını kontrol etmek için ürünün analizi yapma, böylece işleme maliyetlerini azaltır ve taşıma özelliklerini optimize eder.
- Toz önleme sistemlerinin izlenmesi ve kontrolü
- Kalite hedeflerinin karşılanmasını sağlamak ve nakliye, oluklar ve aktarma noktalarındaki taşıma sorunlarını en aza indirmek için teslimat noktalarındaki stoklardan geri kazanım sırasında analiz ve karıştırma kontrolü.
- Kimyasal dozajı kontrol etmek için yem nemi takibi.
- Kontrol uyumluluğunu izlemek ve envanter yönetimini en uygun hale getirmek için teslimattaki malzemelerin analizi.

SCANTECH

Süreç Kontrol uzmanı



ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



TBM 210/220/230/240

TBM Açıklaması

Mikrodalgalar, kemer ve işlem malzemesi yoluyla iletilir. Yansıma tabanlı teknolojiden farklı olarak, ışın yatağa tam olarak nüfuz eder, bu nedenle dikey ayrılmadan herhangi bir etki olmaz, monitör nem kontrolünü belirlemek için birleşik bir grup gecikmesi ve azaltma teknolojisi kullanır. Teknoloji, hem kumaş hem de çelik kord kemerlerinde çalışır, yumru boyutundan ve kayış hızından bağımsızdır. TBM, bitişik bir kemer ölçeği veya isteğe bağlı entegre yatak derinliği monitörü kullanarak kemerdeki akış oranlarını otomatik olarak ayarlar, Scantech bireysel uygulamalara en uygun olanı önerir.

Özellikleri;

- Konveyör bandının etrafına doğrudan oturur,
- Kirişler malzemeden tamamen geçer,
- Tam otomatik yatak derinliğini karşılama,
- Tek bir sağlam çerçevede önceden hizalanmış ve fabrikada test edilmiş ünite,
- Konveyör bandı veya üretim malzemesi ile temas yoktur,
- Hızlı "online" sonuç,
- Bütünüyle otomatik çalışma,
- İsteğe bağlı tam paslanmaz çelik kaplama,
- Radyasyon kaynağı yok,
- DIP bölgesi uyumlu seçenek.



Scantech ürünleri patentli teknoloji ve tescilli markalara sahiptir.

ADELAIDE Ofisi

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

BRISBANE Ofisi

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA

Scantech's Analiz Cihazları

Scantech teknolojisi, analizatör ile birlikte enerji, madencilik, kömür ve çimento, madencilik, kömür ve çimento sektörlerine çeşitli durum ve ortamlar sağlar. Sürecinize uygun online çözümler sunabilir ve işlem maliyetinizi azaltabiliriz. Nem, kül, kükürt, minarel veya enerji içeriğini izlemek isteyip istemediğinizde, ihtiyaç ve bütçenize uygun doğru uygulamalara sahibiz. Kaynak üretiminin çeşitli aşamalarında gerçek zamanlı analiz operatörlere tesis optimizasyonu ve kalite kontrolü için önemli fırsatlar sağlar. Son yirmi yılda ,çevrimiçi analizörler,kaynaklar endüstrisinde standart bir süreç kontrol çatısı haline geldi. Son bilimsel ve bilgi işlem yenilikleri şimdi mevcut nesil analizatörlüğünde önemli bir performans ve operasyonel iyileşme sunuyor. Scantech bu teknolojinin lider sağlayıcısıdır ve deneyimli Ar-Ge kadromuzla müşterilerimizin yeni gelişmelerden ve ilerlemelerden faydalanmalarını istiyoruz.

Scantech ürünleri

- GEOSCAN –M, Mineral için kemer elementel analizörü
- IRONSCAN Model 1500 kemer doğal gama demir cevheri monitör
- MINERALSCAN Modeli 1500 kemer doğal gama monitör
- CM Model 100 üzerinde kemer iletken malzeme nemi monitörü
- GEOSCAN- R Geri dönüşüm için kemer elementel analizörü
- TBM 280 - Bale vasıtasıyla Monitörü nemi
- BALZSCAN 9500X Alternatif yakıtlar için kemer elementel analizörü
- BALZSCAN 2100 Alternatif yakıtlar için kemer elementel analizörü
- TBM 280 - Alternatif yakıtlar için Bale Nem İzleyicisi ile Tarama
- GEOSCAN- C Çimento için kayışlı element analizörü
- BLENDSCAN, Çimento endüstrisi için Proses Kontrolü
- TBM 260 ReadMoist, Beton için Bin Nem Tayin Cihazı
- GEOSCAN- S Çelik için kayışlı element analizörü
- CM 100 –S CM Model 100 üzerinde kemer iletken malzeme nemi monitörü.
- Coalsan model 9500X kömür için kemer elementel analizörü
- Coalscan Model 1500 kemer üzerindeki doğal kül monitörü.
- Coalscan model 2100 kemer külü ve nem monitöründe
- Uçucu kül monitöründe CIFA Model 350 Karbon
- TBM210/220/230/240 Kayış nem analiz cihazları ile
- TBM 260 Kutu Üzerinden Nem Tayin Cihazları
- SIZESCAN Particle Size, Parçacık Boyutu dağılım analizörü

Temsilcis