

### КОНВЕЙЕРНЫЙ АНАЛИЗАТОР ЭЛЕМЕНТНОГО СОСТАВА УГЛЯ



#### COALSCAN 9500X Области применения

Анализ элементного состава в режиме реального времени обеспечивает активный контроль качества угля, а своевременная информация о содержании золы, влаги, серы, энергетической ценности и элементном составе позволяет принимать решения, оптимизирующие управление технологическими процессами, максимально повышающие ценность сырья и сводящие к минимуму эксплуатационные расходы.

#### COALSCAN 9500X Технология

Анализатор COALSCAN 9500X содержит патентованный блок детекторов, обеспечивающий улучшенный спектр посредством одновременного определения разными детекторами. Этот комбинированный блок преодолевает ограничения обычных низкоэффективных детекторных систем. Спектрометр COALSCAN 9500X может работать с гораздо более высокой скоростью счета, чем обычные системы, при более низком наложении импульсов. Этот инновационный метод значительно улучшает соотношение сигналов и шумов, а также разрешение спектральных пиков.

#### COALSCAN 9500X Преимущества

- Сверхкомпактный дизайн. Устанавливается между стандартными роликоопорами;
- Три модели подходят под ширину ленты от 600 мм до 2400 мм и толщину слоя материала до 530 мм;
- Быстрая и простая установка;
- Отсутствие контакта с материалом или конвейерной лентой;
- Отсутствие необходимости в отборе проб при обычной работе;
- Отсутствие изнашивающихся частей = незначительные расходы на обслуживание;
- Опциональная конфигурируемая система вывода данных SUPERSCAN;
- Интерфейс для большинства систем управления технологическими процессами;
- Удаленная и местная техническая поддержка;
- Отсутствие ограничений доступа вокруг анализатора.

## COALSCAN 9500X

### Описание

Система анализа элементного состава угля COALSCAN 9500X представляет собой компактное, полностью интегрированное единое устройство с классом защиты IP65, которое устанавливается на конвейер и сканирует весь поток угля, устраняя необходимость в регулярном отборе и анализе проб. COALSCAN 9500X предоставляет информацию в режиме реального времени, обновляемую, как правило, через каждые две минуты, а также суммарные средние данные за текущий час, смену или отгруженную партию материала.

Эта передовая технология в режиме реального времени обеспечивает анализ важных параметров качества угля в целях управления технологическим процессом. Анализатор выполнен в виде единого, надежно экранированного блока, в котором содержится радиоактивный источник, устройство регистрации гамма-излучения и вся электроника. Предусмотрен вывод данных промышленного стандарта для подключения к любым имеющимся системам управления технологическими процессами или к системе вывода данных SUPERSCAN компании «Скантек», установленной в любом подходящем удаленном месте.



## Анализаторы компании «Скантек»

«Скантек» обеспечивает энергетическую, горнорудную, угольную и цементную отрасли промышленности анализаторами для широкого круга ситуаций и условий. Мы можем поставить интерактивное решение, соответствующее вашей технологии и снижающее ваши эксплуатационные расходы. Если вы хотите контролировать содержание влаги, золы, серы, минерального или энергетического компонента, то у нас имеется решение, отвечающее вашим требованиям и бюджету.

Анализ в режиме реального времени на различных этапах переработки минеральных ресурсов предоставляет операторам значительные возможности для оптимизации производства и контроля качества. За последние три десятка лет онлайн-анализаторы стали стандартным средством технологического контроля в сырьевой промышленности. Последние достижения в науке и информатике обеспечивают современному поколению анализаторов значительные технологические и эксплуатационные преимущества. «Скантек» является лидирующим поставщиком этой технологии. Располагая опытным штатом исследователей и конструкторов, мы уверены в том, что наши усовершенствования и новые разработки будут приносить прибыль нашим заказчикам.

Данный анализатор использует технологию, являющуюся объектом интеллектуальной собственности, защищенной патентами и патентными заявками.

## Продукция компании «Скантек»

- Конвейерный анализатор зольности угля по естественному гамма-излучению COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности или зольности и влажности угля COALSCAN 2100
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор элементного состава цементного или минерального сырья GEOSCAN
- Бункерный анализатор влажности ReadiMoist
- Анализатор распределения по крупности SizeScan
- Конвейерные микроволновые анализаторы влажности серии TBM
- Анализатор углерода в золе уноса CIFA 350
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-излучению IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-излучению MINERALSCAN 1500

## Технические характеристики

### Размеры и вес

Длина	1.00 м
Ширина	2.24 м
Высота	2.04 м

Вес Примерно 2500 кг  
(Плюс 1200 кг для экранирующих удлинителей)

Технические характеристики могут изменяться без уведомления.

Приведены данные для стандартной модели. Имеются также типоразмеры «большой» и «особо большой».

### ПРЕДСТАВИТЕЛЬ



### ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley  
South Australia 5061  
AUSTRALIA  
Тел.: +61 8 8350 0200  
Факс: +61 8 8350 0188

### ОФИС В БРИСБЕНЕ

PO Box 1485 Springwood  
Queensland 4127  
AUSTRALIA  
Тел.: +61 7 3710 8400  
Факс: +61 7 3710 8499