

ANALISADOR ELEMENTAR SOBRE CORREIA PARA CARVÃO



COALSCAN 9500X Aplicações

A análise elementar em tempo real fornece controle efetivo sobre a qualidade do carvão, com informações oportunas sobre cinzas, umidade, enxofre, conteúdo de energia e análise elementar para tomar decisões que otimizam o controle do processo, maximizam o valor do recurso e minimizam os custos operacionais.

COALSCAN 9500X Tecnologia

O COALSCAN 9500X incorpora uma matriz de detectores próprios, permitindo medições simultâneas em detectores individuais. Esta matriz composta supera as limitações dos sistemas convencionais de detecção de baixa eficiência. O espectrômetro COALSCAN 9500X opera em taxas de contagem muito mais altas do que os sistemas convencionais, com menor empilhamento de pulso.

Esta inovação melhora amplamente a relação sinal-ruído e a resolução de pico espectral. Resultados extremamente precisos são fornecidos, independentemente das mudanças no tipo de carvão, profundidade do leito e tamanho de partícula.

COALSCAN 9500X Vantagens

- Design ultracompacto. Instalação entre roletes padrão;
- Três modelos atendem a correias de 600 mm a 2.400 mm e profundidades de leito de 530 mm;
- Instalação rápida & simples;
- Sem contato com material ou correia transportadora;
- Nenhuma amostragem necessária durante a operação normal;
- Sem peças de desgaste = baixa manutenção;
- Console SUPERSCAN personalizado opcional;
- Interface com a maioria dos sistemas de controle de processo;
- Suporte técnico local e remoto;
- Sem restrição de acesso em torno do analisador.



COALSCAN 9500X

Descrição

O Sistema de Análise de Carvão COALSCAN 9500X é um gabinete compacto, totalmente integrado e único, classificado como IP65, que é instalado no transportador e monitora o fluxo total do carvão. Não há mais necessidade de coletar e analisar amostras de rotina. O COALSCAN 9500X fornece informações em tempo real, com atualizações normalmente a cada dois minutos, bem como médias cumulativas para a hora atual, turno ou carga de navio.

Essa tecnologia premium fornece análise em tempo real dos parâmetros importantes de qualidade do carvão para o controle do processo. O analisador está totalmente contido em um único invólucro fortemente blindado que contém a fonte radioativa, o conjunto de detecção de raios gama e todos os componentes eletrônicos. Saídas de comunicação de padrão industrial estão disponíveis para interface com qualquer sistema de controle da planta ou com o sistema de exibição de saída SUPERSCAN da Scantech instalado em qualquer local remoto adequado.



Analisadores Scantech

A Scantech fornece para setores de reciclagem, energia, mineração, carvão, aço e cimento, analisadores para uma ampla gama de aplicações e ambientes. A Scantech pode fornecer soluções online que se adaptam ao seu processo, reduzem seus custos operacionais e minimizam os riscos de Saúde, Segurança e Meio Ambiente para suas operações. Se você precisa para monitorar o conteúdo de umidade, cinzas, enxofre, minerais ou energia, temos o aplicativo certo para suas necessidades e orçamento. A análise em tempo real durante as várias fases da produção oferece aos operadores oportunidades significativas para otimização da planta e controle de qualidade. Nas últimas décadas os analisadores Scantech se tornaram uma ferramenta padrão de controle de recursos e de reciclagem. Os analisadores Scantech são componentes fundamentais na estratégia de tecnologia digital das companhias, utilizando sistemas de medições on line que possibilitam com que os processos principais se tornem totalmente integrados, autônomos, remotos e automatizados.

Produtos Scantech tem
Tecnologia Patenteada &
Marcas Registradas

ESCRITÓRIO DE ADELAIDE

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

ESCRITÓRIO DE BRISBANE

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA

Produtos Scantech

- GEOSCAN-M Analisador Elementar Sobre Correia para Minerais
- IRONSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Natural Sobre Correia para Minério de Ferro
- MINERALSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Natural Sobre Correia para Minerais
- CM100 Analisador de Umidade Sobre Correia para Material Condutor
- GEOSCAN-R Analisador Elementar Sobre Correia para Reciclagem
- TBM 280 Monitor de Umidade de Fardo de Reciclagem
- BALZSCAN 9500X Analisador Elementar Sobre Correia para Combustíveis Alternativos
- BALZSCAN 2100 Analisador de Cinzas Sobre Correia para Combustíveis Alternativos
- TBM 280 Balescan Monitor de Umidade de Fardo Reciclado para Combustíveis Alternativos
- GEOSCAN-C Analisador Elementar Sobre Correia para Cimento
- BLENDSCAN Controle de Processo para Indústria Cimenteira
- TBM 260 ReadMoist Analisador de Umidade de Silo para Concreto
- GEOSCAN-S Analisador Químico Elementar Sobre Correia para Aço
- CM 100-S Analisador de Umidade Sobre Correia para Materiais Condutores
- COALSCAN 9500X Analisador Elementar Sobre Correia para Carvão
- COALSCAN 1500 Analisador de Raios Gama Naturais Sobre Correia para Cinzas
- COALSCAN 2100 Analisador Sobre Correia para Cinzas
- CIFA 350 Analisador de Carbono para Cinzas Volantes
- TBM 210/220/230/240 Analisadores de Umidade Sobre Correia
- TBM 260 Analisador de Umidade para Silo
- SIZESCAN Analisador de Distribuição de Tamanho de Partícula

Especificações

Dimensões & Peso

Comprimento	1.00 m
Largura	2.24 m
Altura	2.04 m
Peso	2500 kg aprox.

(Mais 1.200kg para extensões de blindagem)

Especificações sujeitas à mudança sem aviso

Detalhes apresentados para modelo padrão
Disponíveis em Tamanhos Grande e Extra-grande