

# CIFA 350

## 飞灰碳含量分析仪



### CIFA 350 应用

实时测量飞灰中未燃烧碳的含量，可为燃煤发电厂提供积极有效的过程控制。CIFA 350 分析仪对飞灰的含碳量进行在线测量，可用于：

- 提高了锅炉的燃烧效率，降低了单位发电量的二氧化碳排放。
- 当飞灰中未燃烧的碳发生变化时，可以及时调整锅炉的运行。

### CIFA 350 优点

与其它飞灰含碳测量方式相比，Scantech的CIFA 350具有需多技术优势。测量原理利用微波谐振专利技术，它的电子部件和飞灰测量系统有以下优点：

- 最新的微波技术可以非常精确和稳定地测量微波共振。这样就可以对未燃烧的碳进行密度补偿。而且当锅炉使用多种燃煤时，测量精度也能得到提高。
- 采样管的有效振动方式，可减少样品管内的淤积和堵塞。
- 配有大功率的净化空气加热系统，使净化空气一直加热到100摄氏度以上，确保飞灰通道中绝对不会产生凝结水。
- 必要时，可以安装采样阀和收样桶，收集飞灰供化验室分析，不需要时，可以拆下存放。
- 如果不需要同时采样，多个CIFA 350可以共用一套采样阀和收样桶。

- 提高锅炉效率，特别是当入炉煤质量不稳定时候。
- 提高飞灰质量 — 较低的含碳量有益于飞灰的利用，如水泥工业。

- CIFA 350由一个电控箱集中控制，可以放置在一公里范围内的集控室或配电室。
- 一个电控箱可以同时控制多达16台的CIFA 350。
- 维护要求低，例行的维护只限于更换样品管和管夹阀。这可以在不到30分钟的时间内完成。这些组件的平均寿命为三到六个月。

# CIFA 350

## CIFA 350 操作

CIFA 350可以在线分析飞灰的含碳量。一套等速采样系统（例如Cegrit™ 采样器）从锅炉烟道的热气中采取飞灰样品，用旋流器把飞灰从热气中分离出来，垂直下落到CIFA测量模块的分析管内。对收集到的飞灰完成分析后，加热的压缩空气会把飞灰吹回到烟道中，并开始下一个灰样的分析周期。

一个完整的分析周期一般需要3至5分钟，分析完成后，新的飞灰含碳百分比结果被刷新。

## CIFA 350 Plant 工厂接口

分析仪控制模块使用了工业级硬件和用户友好的软件。选项包括：

- 各种工厂接口类型；
- 远程连接。

## Scantech分析仪

Scantech为能源，煤炭，矿产，水泥和混凝土领域的分析仪提供广泛的应用。我们可以提供适合您生产过程的分析仪，并为您降低运营成本提供解决方案。实时的水分、元素成分和在生产过程中各个点其他质量控制参数的实时分析提供了优良的质量控制。三十

一个可选的采样阀能把分析后的灰样保留在样桶中，而不吹回烟道。保留的灰样可以送到化验室分析，用来检查CIFA 350的标定。

放置在集控室或配电室的CIFA 350电控箱将计算结果传给电厂。

此外，还提供硬接线接口，其中控制信号由触点闭合提供，并通过4-20 mA电流提供结果。

年来，Scantech分析仪已成为资源行业中标准的过程控制工具。

Scantech拥有经验丰富的技术部门，可以进行内部研发，以确保客户拥有稳定的产品和强大的支持网络。

## Scantech产品

- **COALSCAN 1500**型在线皮带自然伽马灰分分析仪
- **COALSCAN 2100**型在线皮带灰分/在线皮带灰分和水分分析仪
- **COALSCAN 9500X**型在线皮带煤炭元素分析仪
- **GEOSCAN**型在线皮带水泥、矿石元素分析仪
- **ReadiMoist**穿仓式在线水分分析仪
- **SizeScan**粒度分布分析仪
- **TBM 200**系列在线皮带微波水分仪
- **CIFA 350**型飞灰碳含量分析仪
- **CM 100**型在线皮带导电材料水分分析仪
- **IRONSCAN 1500**型在线皮带自然伽马铁矿石分析仪
- **MINERALSCAN 1500**型在线皮带自然伽马矿石分析仪

# SCANTECH

过程控制专家

Scantech 产品包含多项技术专利，并已商标注册。

### 阿德莱德办公室

PO Box 64 Unley  
South Australia 5061  
AUSTRALIA  
Tel: +61 8 8350 0200  
Fax: +61 8 8350 0188

### 布里斯班办公室

PO Box 1485 Springwood  
Queensland 4127  
AUSTRALIA  
Tel: +61 7 3710 8400  
Fax: +61 7 3710 8499

代表