

CM 100

КОНВЕЙЕРНЫЙ АНАЛИЗАТОР ВЛАЖНОСТИ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МАТЕРИАЛОВ



CM 100 Области применения

Индикация данных о качестве продуктов в режиме реального времени обеспечивает активный технологический контроль, а своевременная информация о содержании влаги позволяет принимать решения, оптимизирующие технологический процесс и сводящие к минимуму эксплуатационные расходы.

Конструкция конвейерного анализатора влажности токопроводящих материалов обеспечивает простоту его установки вблизи конвейерной ленты. Анализатор не касается материала или конвейерной ленты и не требует отбора проб во время обычной работы. Типичные области применения включают в себя:

- Повышение температурной стабильности доменных печей;
- Оптимизация разгрузки доменных печей;
- Улучшение соотношения кремнезема и железа в шлаке;
- Повышение эффективности производства;
- Снижение потребления кокса;
- Анализ влажности кокса, железной руды, агломерата и других токопроводящих материалов.

CM 100 Преимущества

- Современный технический уровень;
- Незначительные инвестиции и расходы на обслуживание;
- Компонентная совместимость с любым размером ленты и нагрузкой на ленту;
- Отсутствие контакта с материалом на конвейерной ленте;
- Отсутствие необходимости в отборе проб при обычной работе;
- По дополнительному запросу – конфигурируемая система вывода данных с использованием программного пакета SUPERSCAN;
- Местная техническая поддержка;
- Удаленная техническая поддержка.

CM 100

CM 100 Описание

Определение содержания влаги в продуктах, вовлеченных в процесс производства, жизненно важно, особенно в сталеплавильной промышленности. Опробование и лабораторный контроль дороги в эксплуатации и обслуживании, и могут давать результаты с многочасовой задержкой, а потому не являются представительными для текущих условий работы. Результаты онлайн-анализа влажности в режиме реального времени обновляются каждую минуту, обеспечивая тем самым значительные преимущества. Питание доменной печи должно быть оптимизировано по данным сухого веса. Однако, в результате применения существующих методов производства и хранения, кокс или концентраты могут поставляться с разнообразным содержанием влаги. До настоящего времени было невозможно осуществлять точное измерение влажности таких материалов непосредственно на конвейерной ленте. Операторы в любой момент могут осуществлять корректировки с целью компенсации содержания влаги, обеспечивая точную загрузку доменной печи по сухому весу. Кокс и рудные концентраты обладают токопроводящими свойствами, и непригодны для традиционных методов оперативного контроля влажности при помощи микроволновых технологий.

Анализаторы компании «Скантек»

«Скантек» обеспечивает энергетическую, горнорудную, угольную и цементную отрасли промышленности анализаторами для широкого круга ситуаций и условий. Мы можем поставить интерактивное решение, соответствующее вашей технологии и снижающее ваши эксплуатационные расходы. Если вы хотите контролировать содержание влаги, золы, серы, минерального или энергетического компонента, то у нас имеется решение, отвечающее вашим требованиям и бюджету.

Анализ в режиме реального времени на различных этапах переработки минеральных ресурсов предоставляет операторам значительные возможности для оптимизации производства и контроля качества. За последние три десятка лет онлайн-анализаторы стали стандартным средством технологического контроля в сырьевой промышленности. Последние достижения в науке и информатике обеспечивают современному поколению анализаторов значительные технологические и эксплуатационные преимущества. «Скантек» является лидирующим поставщиком этой технологии. Располагая опытным штатом исследователей и конструкторов, мы уверены в том, что наши усовершенствования и новые разработки будут приносить прибыль нашим заказчикам.

Продукция компании «Скантек»

- Конвейерный анализатор зольности угля по естественному гамма-излучению COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности или зольности и влажности угля COALSCAN 2100
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор элементного состава цементного или минерального сырья GEOSCAN
- Бункерный анализатор влажности ReadIMOist
- Анализатор распределения по крупности SizeScan
- Конвейерные микроволновые анализаторы влажности серии TBM
- Анализатор углерода в золе уноса CIFA 350
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-излучению IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-излучению MINERALSCAN 1500

Технические характеристики

Размеры и вес

Длина	0.83 м
Ширина	1.50 м
Высота	2.40 м

Вес 1450 кг

(со шкафом управления)

Технические характеристики могут изменяться без уведомления.



Продукция компании «Скантек» использует патентованную технологию и зарегистрированные торговые марки

ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Тел.: +61 8 8350 0200
Факс: +61 8 8350 0188

ОФИС В БРИСБЕНЕ

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA
Тел.: +61 7 3710 8400
Факс: +61 7 3710 8499

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

