

# CM 100

## 在线皮带导电材料水分分析仪



### CM 100 应用

实时地提供水分的质量数据，有效控制生产过程，并做出相应的决策，优化产品质量，实现生产费用最小化。导电材料水分监控系统设计易于安装在一个输送皮带上，分析仪不与物料或皮带接触，正常操作期间不需要采集样品，典型的应用包括：

- 提高工厂高炉温度稳定性；
- 高炉产量优化；
- 提高硅渣:铁比；
- 提高工厂效率；
- 降低焦炭消耗；
- 适用于焦炭、铁矿石、烧结料和其他导电材料。

### CM 100 特点

- 最先进的技术；
- 低投资和维护成本；
- 配置能适应任何皮带尺寸和皮带负荷；
- 不与原料和皮带接触；
- 正常操作时不需要采集样品；
- 可选定制软件SUPERSCAN显示输出；
- 本地技术支持；
- 远程调制解调器支持。

# CM 100

## CM 100 简介

物料中水分含量的测定参与到生产过程是极其重要的，特别是在钢铁冶炼行业。采样和实验室设施的操作维护费用很昂贵，可能很多小后才能获得检测结果，所以不能代表当前的工况条件。在线实时水分测量的主要好处就每一分钟都能检测物料水分结果，利用干重来优化高炉的喂料。然而，由于生产和存储方法，焦炭、导电或磁性材料或精矿可能都带有不同的水分。至今，不可能在输送皮带直接获得这些材料水分的准确测量。操作员可以通过连续不断的调整，来补偿水分含量，以确保进入高炉的干重炉料准确性。焦炭和金属精矿都有导电特性以及高磁性材料，传统的在线微波水分测量技术不能适用于这些材料。

## Scantech 分析仪

Scantech 公司拥有适用各种不同环境和条件下，并广泛应用于能源、矿产、煤炭、和水泥行业的分析仪。我们可以提供在线解决方案，以满足您的生产流程和降低运营成本，无论您想监控水分、灰分、硫、无机物或能含量，我们都能为您的需求和预案提供合适的应用。在资源生产的不同阶段实时在线分析，对工厂优化和质量控制，为运营商提供了重要机会。在过去的三十年里，在线分析仪已经在资源行业成为一个标准的过程控制工具。随着近期的科学发展和计算机创新技术，现在的分析仪有了相当好的性能和操作改进。Scantech是这项技术的领先供应商，我们拥有经验丰富的研发人员，以确保我们的客户将从产品更新改进和新的发展中受益。

## Scantech 产品

- **COALSCAN 1500** 型在线皮带自然伽马灰分分析仪
- **COALSCAN 2100** 型在线皮带灰分/在线皮带灰分和水分析仪
- **COALSCAN 9500X** 型在线皮带煤炭元素分析仪
- **GEOSCAN** 型在线皮带水泥或矿石元素分析仪
- **ReadiMoist** 穿仓式在线水分分析仪
- **SizeScan** 粒度分布分析仪
- **TBM** 系列在线皮带微波水分仪
- **CIFA 350** 型飞灰碳含量分析仪
- **CM 100** 型在线皮带导电材料水分分析仪
- **IRONSCAN 1500** 型在线皮带自然伽马铁矿石分析仪
- **MINERALSCAN 1500** 型在线皮带自然伽马矿石分析仪

## 产品规格

### 尺寸与重量

长	0.83 m
宽	1.50 m
高	2.40 m
重量	1450 kg

(包括电控柜)

规格如有变动，不另行通知。

# SCANTECH

过程控制专家



Scantech 产品包含多项技术专利，并已注册商标。

### 阿德莱德办公室

PO Box 64 Unley  
South Australia 5061  
AUSTRALIA  
Tel: +61 8 8350 0200  
Fax: +61 8 8350 0188

### 布里斯班办公室

PO Box 1485 Springwood  
Queensland 4127  
AUSTRALIA  
Tel: +61 7 3710 8400  
Fax: +61 7 3710 8499

代表

