

Scantech 公司在输送散装物料的在线分析仪供应方面，在全球处于领先水平，广泛用于水泥，煤炭能源和矿业。

BLENDSCAN 是通过控制原料的配比，将物料送入堆场或者生料磨，获得所需的产品质量，同时考虑了生产过程的局限性和原料总成本最小化。

BLENDSCAN 有3个版本堆场：

- BLENDSCAN 堆场在线-带配料秤的堆场质量控制自动配料系统
- BLENDSCAN 堆场离线-不带配料秤（有卡车/挖斗）堆场配料系统

生料：

- BLENDSCAN 生料磨-生料质量控制自动配料系统

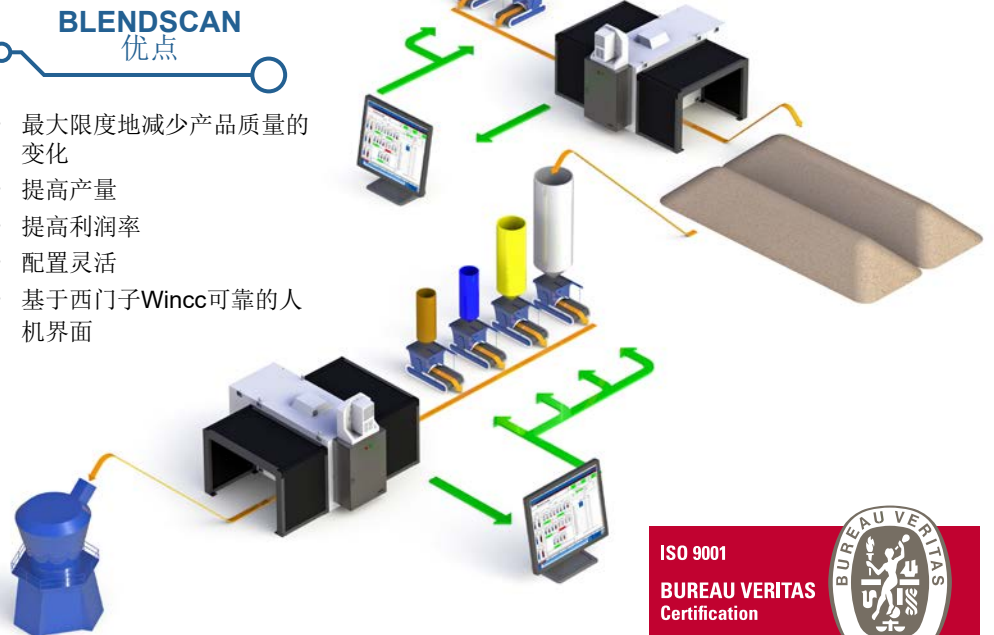
BLENDSCAN 特点

- 提供了一个可靠的友好的人机界面用于介绍参数，查看在线、历史趋势和报警。
- 生成电子版报告（任一自动地、每日地、每月地、每年地，或手动地一个特定的时间间隔）
- 考虑一些约束限制条件，例如通过专门条件约束控制和优化算法。
- 拒绝因短时间紊乱产生的异常数据
- 不需要物料组分准确的信息，仅仅需要物料之间质量上的主要差别。



BLENDSCAN 优点

- 最大限度地减少产品质量的变化
- 提高产量
- 提高利润率
- 配置灵活
- 基于西门子Wincc可靠的人机界面



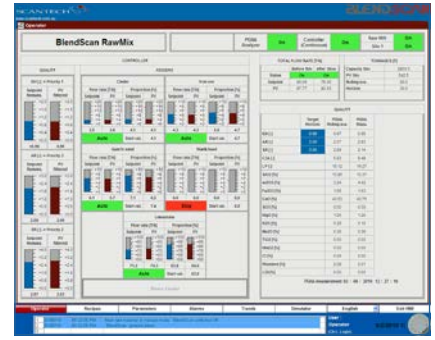
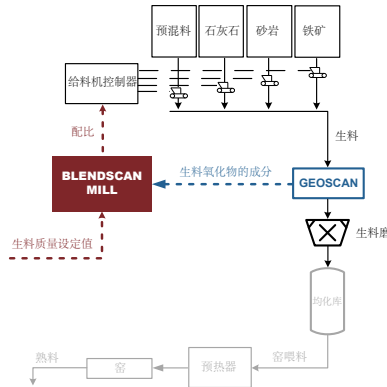
BLENDSCAN MILL

生料磨自动配料控制系统

BLENDSCAN 生料磨自动配料控制系统 - 根据 **GEOSCAN** 分析仪的测量数据, 通过自动调整生料配比, 控制生料产品质量。

主要特点:

- 根据每个新的 **GEOSCAN** 分析仪测量结果, 自动调整原材料 (预混料、石灰石、砂岩、黄铁矿、粘土、铝土矿等) 的配比, 从而修正连续 (连续控制) 或定量 (量控制) 的生料与目标生料质量之间的偏差 (例如: **LSF, SR, AR**)
- **BLENDSCAN** 按照客户具体的通讯协议 (如: 西门子 S7 工业以太网, **OPC DA** 数据访问等协议), 通过这些协议与不同的设备 (**GEOSCAN** 分析仪, 配料控制器/配料秤) 进行通讯。
- 客户可选配 **-PGNA** (在线分析仪) 和 **XRF** (荧光分析仪) 测量结果之间的自动补偿器。



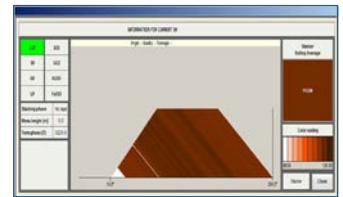
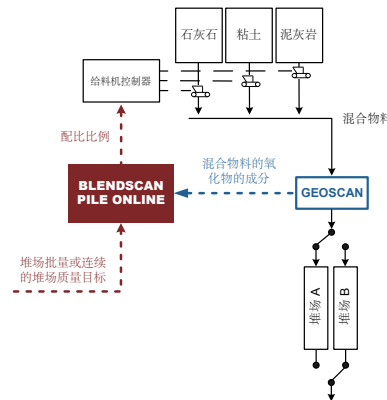
BLENDSCAN PILE ONLINE

带配料秤的堆场质量控制自动配料系统

BLENDSCAN 堆场在线配料系统 - 根据 **GEOSCAN** 分析仪对混合物的测量分析, 自动调整原料配料秤的配比, 来控制堆场的质量。

主要特点:

- 在线计算和筛选进入堆场的原料以及累积料堆的质量 (例如 **LSF, SR, AR**, 液相, 氧化物等)
- 根据 **GEOSCAN** 在线分析仪的测量结果, 自动调整给料量的比例 (例如石灰石、粘土、泥岩、渣土、页岩等), 从而纠正定量堆料 (定量控制) 或连续堆料 (连续控制) 与堆料质量目标 (例如 **LSF, SR, AR**) 之间的偏差。
- 可视相应的长形堆场每一层或圆形堆场每一个剖面的实时质量数据。
- 客户可选配 **-PGNA** (在线分析仪) 和 **XRF** (荧光分析仪) 测量结果之间的自动补偿器。



BLENDSCAN PILE OFFLINE

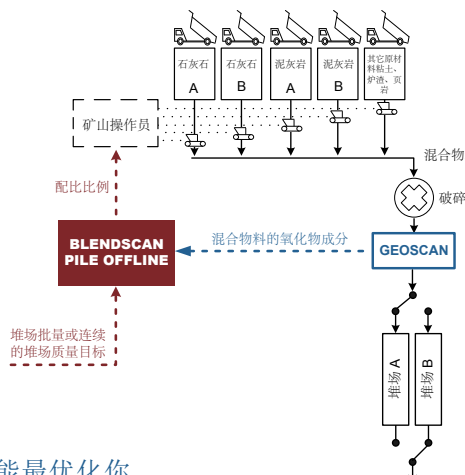
不带配料秤堆场质量控制配料系统

BLENDSCAN 堆场离线配料系统 - 提供和 **BLENDSCAN** 堆场在线配料系统相似版本。但是在无给料秤时, **BLENDSCAN** 堆场离线配料系统会给矿山操作员提供每一种原材料 (例如: 不同类别的石灰石、粘土、泥灰岩) 的多少吨, 操作员应根据建议该堆放物料到相应的堆场里。

主要特点:

- 保证指定的堆场的质量目标 (**LSF, SR, AR**) 达到最优。
- 约束限制的氧化物 (**Mgo, K2O, SO3**) 能被控制。
- 减少过度时间 (例如, 启动, 堆场), 最小化原料总成本。

对于 **BLENDSCAN** 离线配料系统, 需要提供原料的平均值的信息。



联系 **Scantech** 讨论 **BLENDSCAN** 产品如何能最优化你们工厂的产品性能。

阿德莱德办公室

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
电话: +61 8 8350 0200
传真: +61 8 8350 0188

布里斯班办公室

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA
电话: +61 7 3710 8400
传真: +61 7 3710 8499

Scantech 产品包含多项技术专利, 并注册商标。

SCANTECH
过程控制专家