



### 关于我们——为什么你要对我们感兴趣？

Scantech是一家拥有技术研发人员，并在输送散状物料的在线实时测量系统方面的应用，在世界上一一直处于领先的地位。自1981年至今，Scantech已经在55个国家以上，安装了1100多台分析仪，已经证明COALSCAN 和GEOSCAN 实时在线分析仪是非常成

功的，我们的产品广泛应用于煤炭、水泥、电厂、钢铁和矿产行业。我们创新的测量解决方案将提高产品质量和过程控制。

### 我们的产品——提高您的工厂生产效率

Scantech高品质的工业仪器广泛分布，已被证明我们的产品是：

- 安全的
- 易于维护（没有接触或磨损的部件）
- 坚固、可靠和准确的
- 远程访问
- 代表整个通过分析仪输送的物料总量（而不是表面测量）
- 可升级的

增强功能包括：

- 退款履约保证
- 可安装具体要求定制型号
- SUPERSCAN显示和接口
- 工厂接口选项
- BLENDSCAN 堆场及配料软件

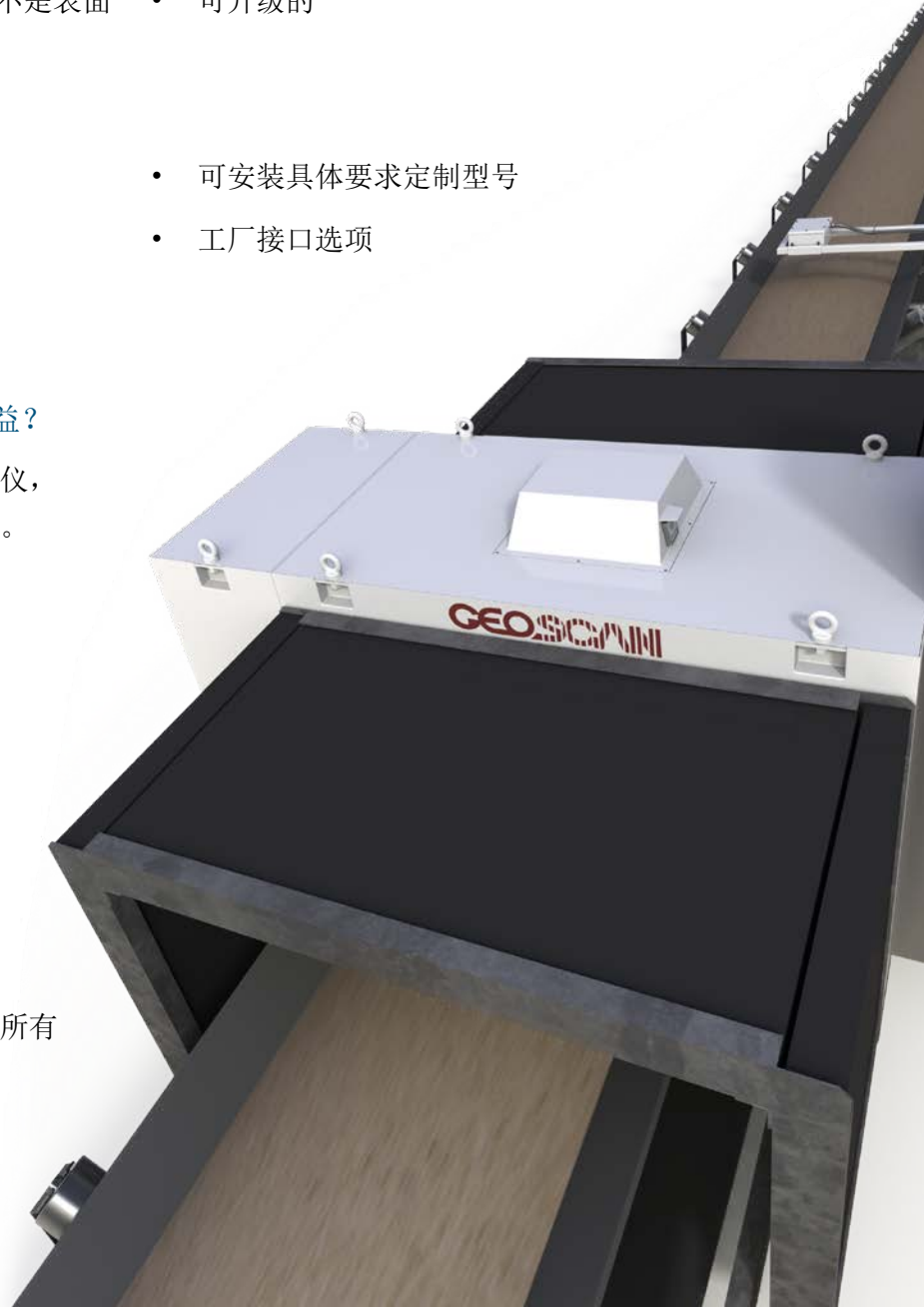
### 我们的服务——如何从我们专利的技术中受益？

我们的目标是向客户提供高品质的服务和分析仪，并用培训有素和经验丰富的技术人员支持客户。

Scantech的服务包括：

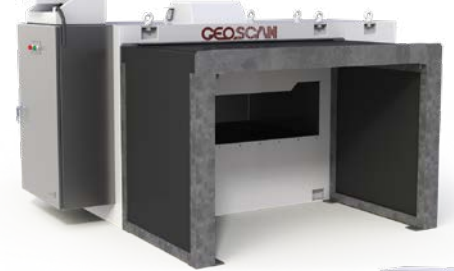
- 客户校准样品评估
- 分析仪的安装
- 调试、校准和维护
- 分析仪性能管理
- 客户培训
- 持续的核源的供应和交付
- 所有部件的备件

定制产品支持协议以确保持续地优化分析仪的所有性能



|  |   |
|--|---|
| 矿产   |   |
| GEOSCAN-M 实时在线元素分析仪  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 应用于许多行业包括铁矿、铜矿、磷酸盐矿、镍矿、锰矿、铝土矿和锌铅矿</li> <li>• 自动配料和分类挑选</li> <li>• 堆场管理</li> <li>• 矿石反馈和处理控制</li> <li>• 产品合规监测</li> </ul> |
| IRONSCAN 1500和MINERALSCAN 1500 型在线皮带自然伽马矿石分析仪  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 稀释监控</li> <li>• 矿优化</li> <li>• 工厂过程控制</li> <li>• 铀矿品位监控</li> <li>• 通过重定向进行批量挑选</li> </ul>                                |
| TBM200系列及CM100水分分析仪  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 水分分析</li> <li>• 导电及磁性材料水分分析</li> </ul>   |
| 水泥   |   |
| 带或不带BLENDSCAN配料软件的 GEOSCAN实时在线元素分析仪  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 料场反馈和控制</li> <li>• 石灰石分选和配料</li> <li>• 堆场管理</li> <li>• 生料配料</li> </ul>   |
| 煤炭、钢铁  |   |
| Coalscan 实时在线煤质分析仪<br>Coalscan 9500X、2100及1500型<br>TBM 200、CM 100                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 自动配料</li> <li>• 选煤管理</li> <li>• 洗煤优化</li> <li>• 装车质量控制</li> </ul>  |
| 电厂   |   |
| COALSCAN 实时在线煤质分析仪<br>COALSCAN 9500X, 2100 & 1500,<br>TBM Series, CM 100 moisture analyser | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 堆场管理</li> <li>• 进厂煤合同监控</li> <li>• 自动配料</li> <li>• 煤仓进煤监控</li> <li>• 水分, 灰分, 基本元素 (例如硫)</li> <li>• 矿和洗煤车间的控制</li> </ul>  |
| CIFA 350 飞灰含碳在线分析仪   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 锅炉性能优化</li> </ul>  |
| 水分   |   |
| TBM 200 系列微波水分分析仪  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 粉尘治理</li> <li>• 过滤和干燥控制</li> <li>• 干吨位和金属计量</li> </ul>   |
| CM 100 水分分析仪   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 高炉焦炭和烧结料的水分监测</li> </ul>   |
| ReadiMoist 穿仓式在线水分分析仪  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 斗式料仓物料水分在线监测</li> <li>• 水泥和水分控制</li> <li>• 配料控制</li> </ul>   |
| 粒度分析仪  |   |
| SizeScan 粒度分布、体积和带速分析仪   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 新一代3D近红外系统</li> <li>• 不受灰尘影响, 不需要灯光</li> </ul>   |

GEOSCAN 矿石元素分析仪



TBM 200 系列  
水分分析仪



COALSCAN  
1500 灰分分  
析仪

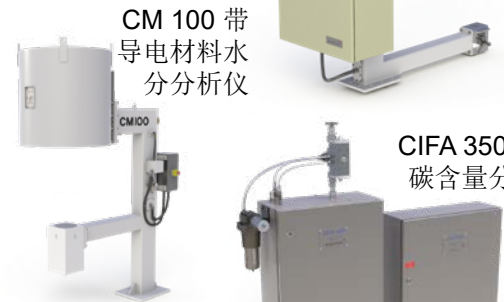


COALSCAN 9500X 煤元素分析仪



COALSCAN  
2100 灰分和水分  
分析仪

CM 100 带  
导电材料水分  
分析仪



CIFA 350 飞灰  
碳含量分析仪



SizeScan 粒度分  
布分析仪



ReadiMoist 穿仓  
式水分分析仪



阿德莱德办公室

PO Box 64 Unley  
South Australia 5061  
AUSTRALIA  
电话: +61 8 8350 0200  
传真: +61 8 8350 0188

Scantech 产品包含多项技术专利, 并已  
商标注册。

公司网址: [www.scantech.com.au](http://www.scantech.com.au)

邮箱: [sales@scantech.com.au](mailto:sales@scantech.com.au)

布里斯班办公室

PO Box 1485 Springwood  
Queensland 4127  
AUSTRALIA  
电话: +61 7 3710 8400  
传真: +61 7 3710 8499