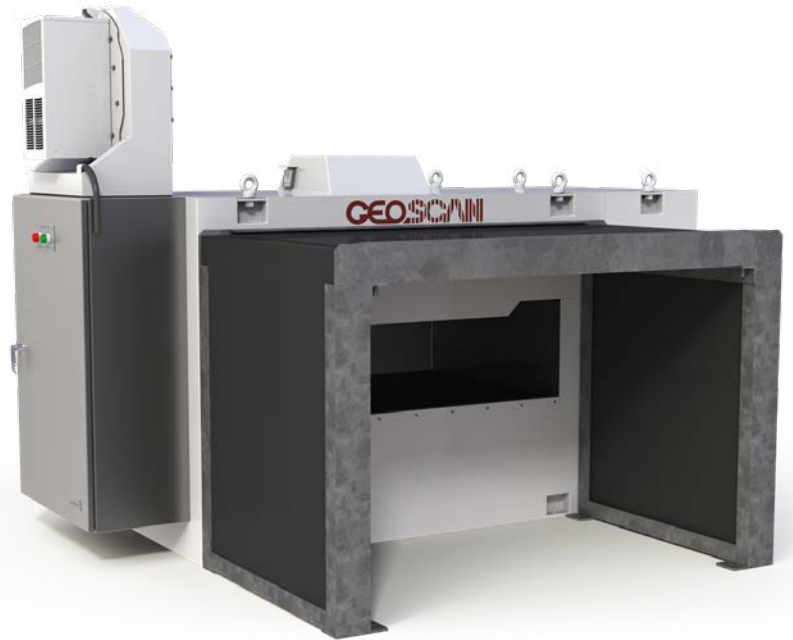


ANALIZADOR ELEMENTAL PARA MINERALES SOBRE CORREA



Utilización de GEOSCAN-M

Análisis elemental en tiempo real proporciona un control activo sobre la calidad del mineral y concentrados con información oportuna sobre los elementos críticos para tomar decisiones que optimizan el control del proceso, maximizando el valor del recurso y minimizando los costos operativos.

Tecnología del GEOSCAN-M

GEOSCAN incorpora una matriz de detectores propios para dar un mejor espectro permitiendo detección simultánea en cada detector individual. Esta combinación matricial supera las limitaciones convencionales de baja eficiencia en los sistemas de detección. El espectrómetro del GEOSCAN puede operar a un ratio de conteo mucho más alto que los sistemas convencionales con menor acumulación de pulsos.

Esta innovación mejora enormemente el ratio señal-ruido y la resolución espectral de picos.

Ventajas del GEOSCAN-M

- Diseño ultra compacto. Se instala entre rodillos;
- Rendimiento probado, líder en la industria;
- Listo para funcionar al finalizar el comisionamiento;
- Calibración personalizada;
- Tres modelos cubren correas de 600 mm hasta 2400 mm de ancho y profundidades de cama de hasta 530 mm;
- No hay contacto con el material ni con la correa transportadora;
- No es necesario el muestreo durante operación normal;
- No hay desgaste de piezas = bajo mantenimiento;
- Opcional, Consola de SUPERSCAN personalizado;
- Interface de comunicación para la mayoría de sistemas de control;
- Retorno de inversión comprobado en corto plazo en muchas aplicaciones (clasificación de material a granel, mezcla, monitoreo, control pro-activo de procesos, etc.) para optimizar el rendimiento de la planta.

Descripción de GEOSCAN-M

El Analizador Elemental GEOSCAN-M es un Sistema compacto, completamente integrado, con clasificación única IP65, que se instala en correa transportadora y monitorea el flujo completo de mineral y concentrados, sin la necesidad de tomar y analizar muestras de rutina. El GEOSCAN-M proporciona información en tiempo real con actualizaciones generalmente cada dos minutos, así como promedios acumulativos actuales para la hora, turno de trabajo o lotes de carga.

Los elementos típicos que se analizan son Cobre, Hierro, Zinc, Oro, Plata, Níquel, Azufre, Calcio, Sílice, Aluminio, Potasio, Titanio, Cloro, Magnesio, Fósforo, Manganeso, Sodio y otros.

Esta tecnología de punta brinda análisis en tiempo real de los parámetros más importantes de calidad para el control del proceso.

La fuente radioactiva del analizador está instalado en un recinto único fuertemente blindado y que además contiene el conjunto de detección de rayos gamma y todos los componentes electrónicos. El analizador tiene salidas estándar de comunicación que esta disponible para conectarse con cualquier de sistema de control de planta o con el Sistema de visualización SUPERSCAN de Scantech que puede ser instalado en una ubicación remota.



Los productos de Scantech tienen tecnología patentada y marcas registradas

Oficina en Adelaide

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

Oficina en Brisbane

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA

Analizadores Scantech

Scantech suministra analizadores a los sectores de energía, minería, carbón y cemento para un amplio rango de control de procesos. Scantech entrega solución en línea que se acomode a su proceso para reducir su costo operativo. Si quiere monitorear humedad en mineral, ceniza, sulfuro, o contenido de energía, Scantech tiene la aplicación correcta para su presupuesto.

El análisis en tiempo real durante las fases de producción brinda al operador oportunidades significativas para el control de calidad y optimización de planta. En las últimas tres décadas los analizadores en línea se han convertido en herramientas estándares de control de procesos en el sector minero. La reciente innovación científica y computacional ofrecen la actual generación de analizadores brindan mejoras considerables en precisión y mejoras operacionales. Scantech es proveedor líder de esta tecnología, con nuestra experiencia y equipo de Desarrollo e Investigación aseguramos que nuestros clientes se beneficien de estas mejoras y nuevos desarrollos.

Productos de Scantech

- GEOSCAN-M Analizador Elemental Sobre Correa para Minerales
- IRONSCAN 1500 Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro
- MINERALSCAN 1500 Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro
- CM 100 Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos
- GEOSCAN-R Analizador Elemental Sobre Correa para Reciclaje
- TBM 280 Analizador de Humedad para Reciclaje Compactado
- BALZSCAN 9500X Analizador Elemental Sobre Correa para Combustible Alternativo
- BALZSCAN 2100 Analizador de Ceniza Sobre Correa para Combustible Alternativo
- TBM 280 BaleScan Monitor de Humedad en Reciclaje Compactado para Combustible Alternativo
- GEOSCAN-C Analizador Elemental Sobre Correa para Cemento
- BLENSCAN Control de Procesos para la Industria del Cemento
- TBM 260 Readimoist Analizador de Humedad en Tolvas para Concreto
- GEOSCAN-S Analizador Elemental Sobre Correa para Acero
- CM 100-S Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos
- COALSCAN 9500X Analizador Elemental Sobre Correa para Carbón
- COALSCAN 1500 Analizador Sobre Correa de Gama Natural para Cenizas
- COALSCAN 2100 Analizador Sobre Correa de Ceniza y Humedad
- CIFA 350 Analizador de Carbón en Cenizas en Suspensión
- TBM 210/220/230/240 Analizador de Humedad de Microondas Sobre Correa
- TBM 260 Analizador de Humedad en Tolvas
- SIZESCAN Analizador de Distribución de Tamaño de Partículas

Especificaciones

Dimensiones y Peso

Largo	1.00 m
Ancho	2.24 m
Alto	2.04 m
Peso	2500 kg aprox.

(Más 1,200 kg por extensiones de blindaje)

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Las especificaciones mostradas son para modelo standard. Tamaños disponibles, Grande y Extra-Grande.