

КОНВЕЙЕРНЫЙ АНАЛИЗАТОР ЭЛЕМЕНТНОГО СОСТАВА УГЛЯ



COALSCAN 9500X Области применения

Анализ элементного состава в режиме реального времени обеспечивает активный контроль качества угля, а своевременная информация о содержании золы, влаги, серы, энергетической ценности и элементном составе позволяет принимать решения, оптимизирующие управление технологическими процессами, максимально повышающие ценность сырья и сводящие к минимуму эксплуатационные расходы.

COALSCAN 9500X Технология

Анализатор COALSCAN 9500X содержит патентованный блок детекторов, обеспечивающий улучшенный спектр посредством одновременного определения разными детекторами. Этот комбинированный блок преодолевает ограничения обычных низкоэффективных детекторных систем. Спектрометр COALSCAN 9500X может работать с гораздо более высокой скоростью счета, чем обычные системы, при более низком наложении импульсов. Этот инновационный метод значительно улучшает соотношение сигналов и шумов, а также разрешение спектральных пиков.

COALSCAN 9500X Преимущества

- Сверхкомпактный дизайн. Устанавливается между стандартными роликоопорами;
- Три модели подходят под ширину ленты от 600 мм до 2400 мм и толщину слоя материала до 530 мм;
- Быстрая и простая установка;
- Отсутствие контакта с материалом или конвейерной лентой;
- Отсутствие необходимости в отборе проб при обычной работе;
- Отсутствие изнашивающихся частей = незначительные расходы на обслуживание;
- Опциональная конфигурируемая система вывода данных SUPERSCAN;
- Интерфейс для большинства систем управления технологическими процессами;
- Удаленная и местная техническая поддержка;
- Отсутствие ограничений доступа вокруг анализатора.

COALSCAN 9500X

Описание

Система анализа элементного состава угля COALSCAN 9500X представляет собой компактное, полностью интегрированное единое устройство с классом защиты IP65, которое устанавливается на конвейер и сканирует весь поток угля, устраняя необходимость в регулярном отборе и анализе проб. COALSCAN 9500X предоставляет информацию в режиме реального времени, обновляемую, как правило, через каждые две минуты, а также суммарные средние данные за текущий час, смену или отгруженную партию материала.

Эта передовая технология в режиме реального времени обеспечивает анализ важных параметров качества угля в целях управления технологическим процессом. Анализатор выполнен в виде единого, надежно экранированного блока, в котором содержится радиоактивный источник, устройство регистрации гамма-излучения и вся электроника. Предусмотрен вывод данных промышленного стандарта для подключения к любым имеющимся системам управления технологическими процессами или к системе вывода данных SUPERSCAN компании «Скантек», установленной в любом подходящем удаленном месте.



Анализаторы компании «Скантек»

«Скантек» обеспечивает горнорудную, угольную, энергетическую, металлургическую, цементную и отходоперерабатывающие отрасли промышленности анализаторами для широкого круга областей применения и условий. «Скантек» может поставить онлайн-решение, соответствующее вашей технологии, снижающее ваши эксплуатационные расходы, а также вредные воздействия на персонал и окружающую среду. Если вы хотите контролировать содержание влаги, золы, серы, минерального или энергетического компонента, то у нас имеется решение, отвечающее вашим требованиям и бюджету. Анализ в режиме реального времени на различных этапах производства предоставляет операторам значительные возможности для оптимизации технологии и управления качеством. За последние три десятка лет анализаторы компании «Скантек» стали стандартным средством технологического контроля в сырьевой и отходоперерабатывающей промышленности. Анализаторы «Скантек» являются ключевым компонентом стратегии цифровизации компаний, поскольку обеспечивают интегрированность основных технологических процессов, их автономность, автоматизацию и возможность удаленного управления.

Продукция компании «Скантек» использует патентованную технологию и зарегистрированные торговые марки

ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Тел.: +61 8 8350 0200
Факс: +61 8 8350 0188

ОФИС В БРИСБЕНЕ

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA

Продукция компании «Скантек»

- Конвейерный анализатор элементного состава минерального сырья GEOSCAN-M
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-излучению IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-излучению MINERALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор элементного состава вторичного сырья GEOSCAN-R
- Анализатор влажности прессованного вторичного сырья TBM 280 BaleScan
- Конвейерный анализатор элементного состава альтернативного топлива BALZSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор зольности альтернативного топлива BALZSCAN 2100
- Анализатор влажности прессованного альтернативного топлива TBM 280 BaleScan
- Конвейерный анализатор элементного состава цементного сырья GEOSCAN-C
- Системы управления смешиванием в цементной промышленности BLENDSCAN
- Бункерный анализатор влажности для бетонных заводов TBM 260 ReadMoist
- Конвейерный анализатор элементного состава доменного сырья GEOSCAN-S
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100-S
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор зольности по естественному гамма-излучению COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности угля COALSCAN 2100
- Анализатор углерода в золе уноса CIFA 350
- Конвейерные микроволновые анализаторы влажности TBM 210/220/230/240
- Бункерный анализатор влажности TBM 260
- Анализатор распределения по крупности SIZESCAN

Технические характеристики

Размеры и вес

Длина	1.00 м
Ширина	2.24 м
Высота	2.04 м

Вес Примерно 2500 кг
(Плюс 1200 кг для тоннельных экранов)

Технические характеристики могут изменяться без уведомления.

Приведены данные для стандартной модели. Имеются также типоразмеры «большой» и «особо большой».