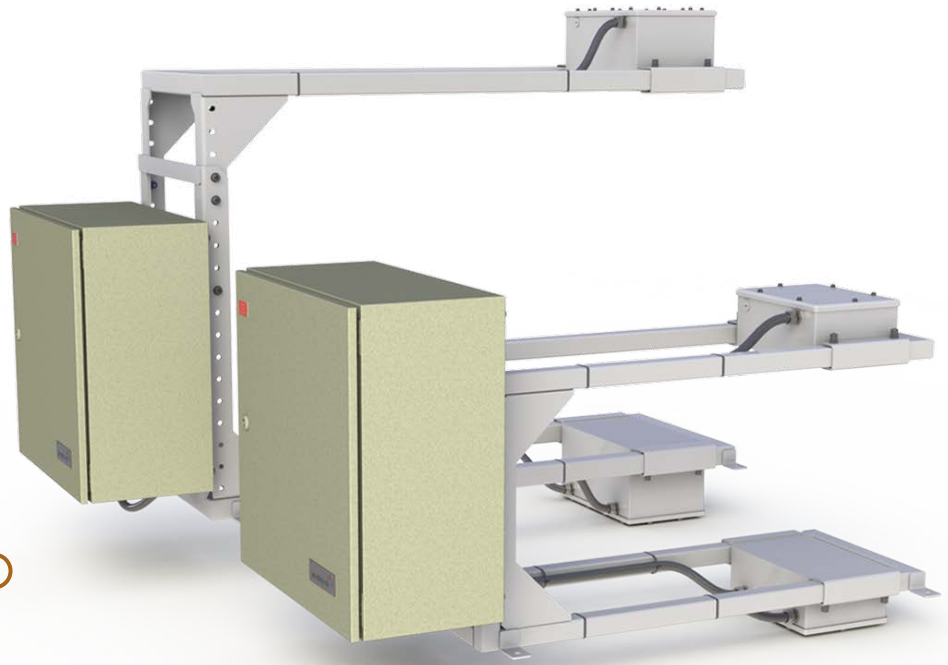


TBM 210/220/ 230/240

Análisis de Humedad a Través de Correa



Ventajas de las Series de TBM

- Instalación simple a bajo costo;
- Proceso de calibración rápida y simple;
- La segregación vertical no afecta;
- No hay errores debido a anomalías superficiales;
- No se desperdicia el tiempo en alineamientos tediosos en la planta;
- Los resultados son independientes de los constantes cambios de ratio de tonelaje;
- No hay componentes costosos por desgaste;
- Mantenimiento mínimo;
- No hay interferencia del flujo de material u operación de la correa;
- Habilita a respuestas rápidas a condiciones cambiantes;
- No hay muestreos costosos durante una operación normal;
- No requiere una intervención frecuente del operador;
- Interfase simple para todo tipo de sistemas de control de planta;
- Robusto con diseño duradero;
- Opciones de estructura de acero inoxidable;
- Modelos múltiples para optimizar performance;
- No requiere licencia;
- Marco de instalación opcional (instalación sin necesidad de perforación);
- Tecnología que se integra a otros analizadores de Scantech para análisis de cenizas, elementos o gamma natural (modelos TBM220/240).

Aplicaciones del TBM

Análisis de humedad en tiempo real para un amplio rango de materiales de procesos que brinda un control activo sobre la calidad del producto con información instantánea para hacer decisiones que maximicen el valor del producto y minimizar costos de operación y mantenimiento.

Los usos típicos incluye:

- Análisis de producto para controlar circuitos de lavado y secado, permitiendo reducir costos de procesamiento y optimiza las características de manejo para el transporte;
- Monitoreo y control de sistemas de supresión de polvo;
- Análisis y control de mezcla de material almacenado en puntos de despacho para asegurar que se obtengan los objetivos de calidad y minimizar problemas de acarreo en transporte, en rampas y en puntos de transferencia;
- Monitoreo de humedad en la alimentación a procesos para controlar dosificación de reactivos químicos;
- Monitoreo de materiales que van a ser entregados para controlar los cumplimientos de contrato y optimizar manejo de inventario;

TBM 210/220/230/240

Descripción de las Series de TBM

Las microrondas son transmitidas a través de la correa y el material de procesos. Contrario a tecnologías de medición superficial basados en reflexión, el haz de energía penetra completamente la cama de material de tal forma que no hay impacto de segregación vertical. El monitoreo utiliza una combinación de tecnología de Retraso Grupal de energía y atenuación para determinar el contenido de humedad. La tecnología funciona tanto en correas de tela como en las que tienen alambres de acero. Las mediciones son independientes del tamaño de partícula y velocidad de correa. Las series de TBM se ajustan automáticamente al cambio de flujo de ratio de material en la correa usando la balanza de correa existente ó con un sensor de profundidad de cama que es opcional. Scantech va a recomendar el modelo adecuado que se ajuste a su necesidad individual.

Las características son:

- La instalación se ajusta directamente a la correa transportadora
- Las microrondas atraviesan completamente el material
- Compensación automática para cualquier tipo de profundidades de cama
- Equipo pre-alineado y probado en fábrica con estructura robusta y una sola unidad
- No hay contacto con la correa transportadora ni con el material
- Resultados rápidos "en tiempo-real"
- Operación completamente automática
- Cumple con los estándares de la industria
- Terminados en acero inoxidable opcional
- No necesita Fuente radioactiva
- Cumplimiento de DIP Zona 22 opcional



Los Productos de Scantech
Tienen Tecnología Patentada y
Marcas Registradas

Analizadores Scantech

Scantech suministra analizadores a los sectores de energía, minería, carbón y cemento para un amplio rango de control de procesos. Scantech entrega solución en línea que se acomode a su proceso para reducir su costo operativo. Si quiere monitorear humedad en mineral, ceniza, sulfuro, o contenido de energía, Scantech tiene la aplicación correcta para su presupuesto.

El análisis en tiempo real durante las fases de producción brinda al operador oportunidades significativas para el control de calidad y optimización de planta. En las últimas tres décadas los analizadores en línea se han convertido en herramientas estándares de control de procesos en el sector minero. La reciente innovación científica y computacional ofrecen la actual generación de analizadores brindan mejoras considerables en precisión y mejoras operacionales. Scantech es proveedor líder de esta tecnología, con nuestra experiencia y equipo de Desarrollo e Investigación aseguramos que nuestros clientes se beneficien de estas mejoras y nuevos desarrollos.

Productos de Scantech

- GEOSCAN-M Analizador Elemental Sobre Correa para Minerales
- IRONSCAN 1500 Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro
- MINERALSCAN 1500 Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro
- CM 100 Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos
- GEOSCAN-R Analizador Elemental Sobre Correa para Reciclaje
- TBM 280 Analizador de Humedad para Reciclaje Compactado
- BALZSCAN 9500X Analizador Elemental Sobre Correa para Combustible Alternativo
- BALZSCAN 2100 Analizador de Ceniza Sobre Correa para Combustible Alternativo
- TBM 280 BaleScan Monitor de Humedad en Reciclaje Compactado para Combustible Alternativo
- GEOSCAN-C Analizador Elemental Sobre Correa para Cemento
- BLENDSCAN Control de Procesos para la Industria del Cemento
- TBM 260 ReadMoist Analizador de Humedad en Tolvas para Concreto
- GEOSCAN-S Analizador Elemental Sobre Correa para Acero
- CM 100-S Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos
- COALSCAN 9500X Analizador Elemental Sobre Correa para Carbón
- COALSCAN 1500 Analizador Sobre Correa de Gama Natural para Cenizas
- COALSCAN 2100 Analizador Sobre Correa de Ceniza y Humedad
- CIFA 350 Analizador de Carbón en Cenizas en Suspensión
- TBM 210/220/230/240 Analizador de Humedad de Microrondas Sobre Correa
- TBM 260 Analizador de Humedad en Tolvas
- SIZESCAN Analizador de Distribución de Tamaño de Partículas

Oficina en Adelaide

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

Oficina en Brisbane

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA