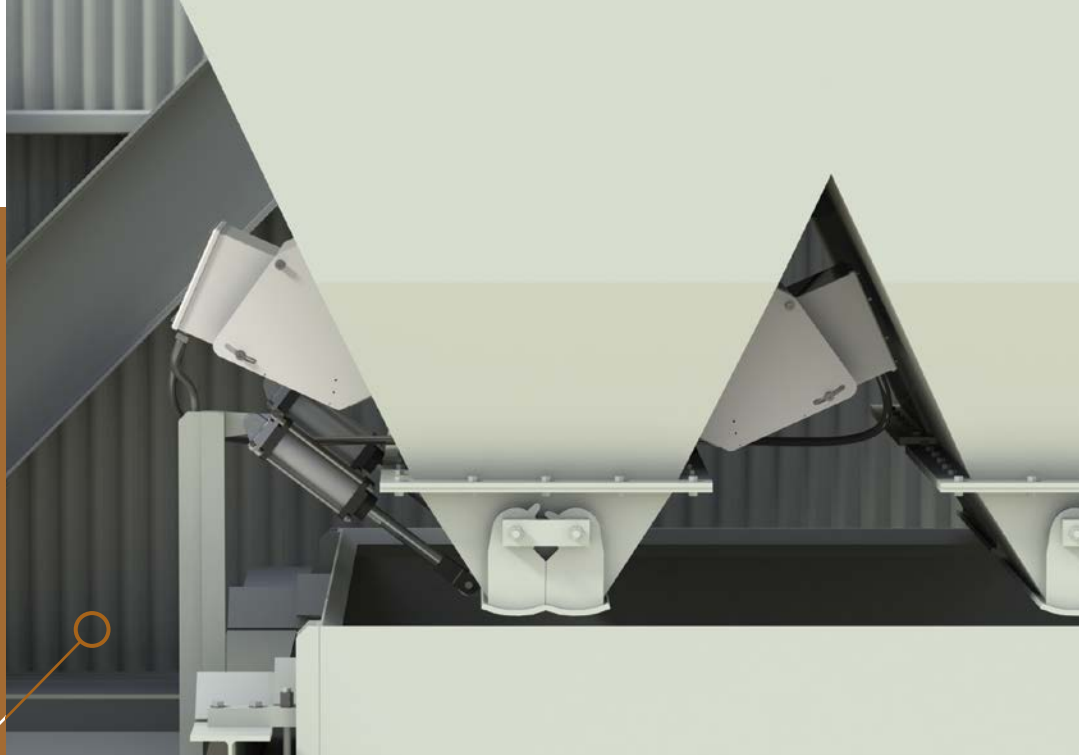


## TBM 260 ANALIZADOR DE HUMEDAD PARA TOLVAS



### Que es TBM 260 ReadiMoist?

El TBM 260 ReadiMoist se instala sobre la tolva de materiales para medir con precisión la mezcla que fluye en la tova. En la industria del concreto, el control preciso del contenido de humedad en la mezcla final del concreto asegura la correcta resistencia y especificación de caída.

Para mejores resultados, la tecnología de microondas mide la humedad directamente sobre la tolva y brinda rápidamente data de humedad al sistema de control que permite en tiempo real ajustes al proceso.

La medición precisa de la humedad puede mejorar la consistencia y calidad de su material, la eficiencia de su proceso, y proporciona ahorros significativos en los costos.

### Ventajas de TBM 260 ReadiMoist

- Ahorro inmediato de costos al optimizar el uso de cemento en la industria del concreto.
- Análisis preciso de humedad para volúmenes grandes de material
- Elimina la necesidad de muestreo rutinario
- Permite control automático del lote
- El sensor no penetra dentro de la tolva o obstruye el flujo de material
- Opciones flexibles de interfaces de planta
- Tecnología de microondas digital patentado de última generación
- Probado industrialmente
- Extremadamente confiable y muy bajo mantenimiento
- Basado en PC con acceso remoto para soporte rápido

## SCANTECH

Especialistas de Control de Procesos



ISO 9001

BUREAU VERITAS  
Certification



## Descripción del TBM 260 ReadiMoist

El TBM 260 ReadiMoist comprende de una antena de microondas y una cabina electrónica. Las antenas están fijadas en ambos lados de la tolva, cerca de la descarga del contenedor. Un haz de baja frecuencia de microondas es transmitido a través de 1 metro de distancia del material que cae dentro de la tolva. Medición digital del retraso de las microondas y su atenuación permite análisis preciso de humedad cada Segundo.

Las ventanas para la microondas y los soportes de las antenas son suministrados para una instalación fácil sobre la tolva. Las microondas analizan una cantidad enorme de volumen de material (típicamente 60 litros), el cual reduce grandemente los errores causados por la heterogeneidad de la humedad.

Una PC industrial calcula los resultados, guarda la data y transmite a la planta. Disponibilidad de una variedad grande de interfaces de planta usando módulos industriales estándar de interfaces.

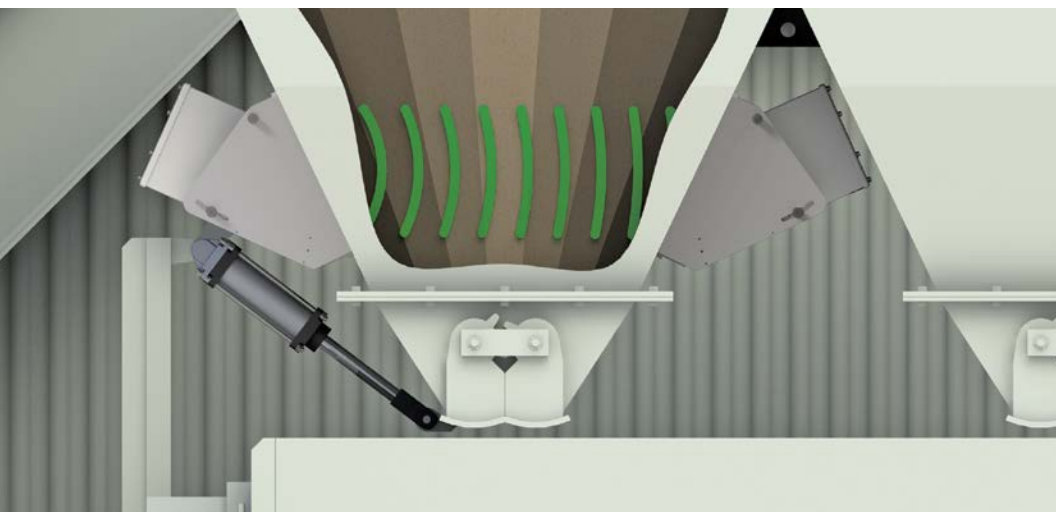
Cuando corresponde, una señal de "puerta abierta" de la planta activa el análisis de humedad mientras el material cae para garantizar la sincronización con las actividades del proceso por lotes.

## Analizadores de Scantech

Scantech suministra a los sectores de reciclaje, energía, minería, carbón, acero y cemento analizadores para un rango amplio de usos y ambientes. Scantech puede entregar soluciones en línea que se ajuste a su proceso, reduce sus costos operativos y minimiza los riesgos de Salud, Seguridad y Medio Ambiente en sus operaciones. Ya sea que necesite controlar la humedad, las cenizas, contenido de azufre, minerales o energía tenemos la aplicación adecuada para sus necesidades y presupuesto. El análisis en tiempo real durante las varias etapas de producción brinda al operador una oportunidad significativa para la optimización y control de calidad. En las últimas tres décadas, los analizadores de Scantech se han convertido en la herramienta estándar de control de procesos en los sectores de minería y reciclaje. Los analizadores Scantech son un componente fundamental de las estrategias de tecnología digital de las empresas que utilizan sistemas de medición en tiempo real para permitir que los procesos centrales se vuelvan completamente integrados, autónomos, remotos y automatizados.

## Productos de Scantech

- **GEOSCAN-M Analizador Elemental Sobre Correa para Minerales**
- **IRONSCAN 1500 Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro**
- **MINERALSCAN 1500 Analizador de Gama Natural Sobre Correa para Mineral de Hierro**
- **CM 100 Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos**
- **GEOSCAN-R Analizador Elemental Sobre Correa para Reciclaje**
- **TBM 280 Analizador de Humedad para Reciclaje Compactado**
- **BALZSCAN 9500X Analizador Elemental Sobre Correa para Combustible Alternativo**
- **BALZSCAN 2100 Analizador de Ceniza Sobre Correa para Combustible Alternativo**
- **TBM 280 BaleScan Monitor de Humedad en Reciclaje Compactado para Combustible Alternativo**
- **GEOSCAN-C Analizador Elemental Sobre Correa para Cemento**
- **BLENDSCAN Control de Procesos para la Industria del Cemento**
- **TBM 260 ReadiMoist Analizador de Humedad en Tolvas para Concreto**
- **GEOSCAN-S Analizador Elemental Sobre Correa para Acero**
- **CM 100-S Analizador de Humedad Sobre Correa para Materiales Conductivos**
- **COALSCAN 9500X Analizador Elemental Sobre Correa para Carbón**
- **COALSCAN 1500 Analizador Sobre Correa de Gama Natural para Cenizas**
- **COALSCAN 2100 Analizador Sobre Correa de Ceniza y Humedad**
- **CIFA 350 Analizador de Carbón en Cenizas en Suspensión**
- **TBM 210/220/230/240 Analizador de Humedad de Microondas Sobre Correa**
- **TBM 260 Analizador de Humedad en Tolvas**
- **SIZESCAN Analizador de Distribución de Tamaño de Partículas**



Los Productos de Scantech  
Tienen Tecnología Patentada y  
Marcas Registradas

### Oficina en Adelaide

PO Box 64 Unley  
South Australia 5061  
AUSTRALIA  
Tel: +61 8 8350 0200  
Fax: +61 8 8350 0188

### Oficina en Brisbane

PO Box 1485 Springwood  
Queensland 4127  
AUSTRALIA