

Bant Üzeri Kül
Analiz CihazıCOALSCAN 2100
Uygulamaları

Gerçek zamanlı kömür kalite-analiz yöntemi, kül, nem, kükürt ve enerji miktarı hakkında sağladığı anlık veri bildirimini sayesinde kömür kalitesi üzerinde aktif kontrol sağlar. Bununla birlikte işletim sürecinin optimizasyonu, kaynak değerlerinin maksimize, işletim giderlerinin ise minimize edilmesini sağlayacak önlemler alınmasında önemli rol oynar.

- Kırma sonrası ham kömürün analizi
- Ürünün analizi Kömür yıkama ve Stok Sahası veya Arazi Çöpü arasında
- Stok Sahasından geri kazanım sırasında Kömürün analizi ve harmanlama kontrolü, kalite hedeflerinin karşılanmasını sağlamak
- Spesifikasyonları karşılarken daha düşük maliyet, daha düşük kaliteli kömürden yararlanmak için Kömürleri Harmanlamak
- Düşük kül kömürünün yıkama tesisini baypas ettiği baypas uygulamaları

COALSCAN 2100
Avantajları

- Düşük yatırım ve bakım maliyetleri
- Basit kurulum
- Malzeme veya taşıma bandı ile temas yok
- Basit kalibrasyon
- Normal çalışma sırasında numune almaya gerek yok
- Standard bitki arayüzleri
- Dahil olmak üzere RS422 ve Ethernet
- IP65 (NEMA4) Tipik bitki koşullarına uyacak şekilde koruma
- İsteğe bağlı süper tarama görüntüleme yazılımı
- Yerel teknik destek
- Uzaktan bağlantı ile destek



COALSCAN 2100 Açıklama

COALSCAN 2100, doğrudan üretim konveyör bantlarına takılmak üzere tasarlanmış tek bir muhafazadır. COALSCAN, tüm Kömür yatağından geçen adual gama ışını ışını kullanır, gama ışını ışınlarından iki sayım oranlarının oranı kül içeriği ile orantılıdır, yatak derinliğinden bağımsız. Bu teknoloji en hızlı varyasyon ölçümünü sağlar Kömür kalitesi, Standart COALSCAN, tesis gereksinimlerine uyacak şekilde özelleştirilebilir.

Seçenekler şunları içerir:

- TBM Nem Kiti
- Paslanmaz çelik elektronik dolabı
- Superscan görüntüleme (dispay) ve raporlama sistemi
- Özelleştirilmiş tesis (bitki) arayüzleri
- Daha geniş bantlar ve daha yüksek tonaj uygulamaları için özelleştirilmiş çerçeveler



COALSCAN 2100
– Opsiyonel olarak nem kitiyle birlikte



Scantech'in analizörleri

Scantech teknolojisi, analizatör ile birlikte enerji, madencilik, kömür ve çimento, madencilik, kömür ve çimento sektörlerine çeşitli durum ve ortamlar sağlar. Sürecinize uygun online çözümler sunabilir ve işlem maliyetinizi azaltabiliriz. Nem, kül, kükürt, minarel veya enerji içeriğini izlemek isteyip istemediğinize, ihtiyaç ve bütçenize uygun doğru uygulamalara sahibiz. Kaynak üretiminin çeşitli aşamalarında gerçek zamanlı analiz operatörlere tesis optimizasyonu ve kalite kontrolü için önemli fırsatlar sağlar. Son yirmi yılda ,çevrimiçi analizörler,kaynaklar endüstrisinde standart bir süreç kontrol çatısı haline geldi. Son bilimsel ve bilgi işlem yenilikleri şimdi mevcut nesil analizatörlüğünde önemli bir performans ve operasyonel iyileşme sunuyor. Scantech bu teknolojisinin lider sağlayıcısıdır ve deneyimli Ar-Ge kadromuzla müşterilerimizin yeni gelişmelerden ve ilerlemelerden faydalanmalarını istiyoruz.

Bu analizör, patentler ve patent başvuruları kapsamındaki tescilli patentli teknolojiye sahiptir

Scantech ürünleri

- GEOSCAN –M, Mineral için kemer elementel analizörü
- IRONSCAN 1500 Bant Üzeri Doğal Gama Demir Cevheri Analiz Cihazı
- MINERALSCAN 1500 Bant Üzeri Doğal Gama Mineral Analiz Cihazı
- CM 100 Bant Üzeri İletken Materyal Nem Analiz Cihazı
- GEOSCAN- R Geri dönüşüm için kemer elementel analizörü
- TBM 280 - Bale vasıtasıyla Monitörü nemi
- BALZSCAN 9500X Alternatif yakıtlar için kemer elementel analizörü
- BALZSCAN 2100 Alternatif yakıtlar için kemer elementel analizörü
- TBM 280 - Alternatif yakıtlar için Bale Nem İzleyicisi ile Tarama
- GEOSCAN- C Çimento için kayışlı element analizörü
- BLENDSCAN, Çimento endüstrisi için Proses Kontrolü
- TBM 260, ReadıMoist, Beton için Bin Nem Tayin Cihazı
- GEOSCAN- S Çelik için kayışlı element analizörü
- CM 100 –S CM Model 100 üzerinde kemer iletken malzeme nemi monitörü
- COALSCAN Model 9500X kömür için kemer elementel analizörü
- COALSCAN Model 1500 kemer üzerindeki doğal kül monitörü
- COALSCAN Model 2100 kemer külü ve nem monitöründe
- Uçucu kül monitöründe CIFA Model 350 Karbon
- TBM210/220/230/240 Kayış nem analiz cihazları ile
- TBM 260 Kutu Üzerinden Nem Tayin Cihazları
- SIZESCAN Particle Size, Parçacık Boyutu dağılım analizörü

Özellikler

Boyut - Ağırlık - Ölçüm – Çerçeve	
Uzunluk	0.60 m (0.86 m*)
Genişlik	1.45 m
Yükseklik	1.16m
Ağırlık	150 kg (170 kg*)
* TBM Nem Kiti ile	
Teknik verilerin değişim hakkı saklıdır	

Adelaide ofis

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

Brisbane ofis

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA