

皮带在线灰分分析仪



COALSCAN 2100 应用

实时的提供煤的质量数据，有效控制煤的生产过程，并做出相应的决策，实现资源的价值最大化，优化产品质量，实现生产费用最小化。典型的应用包括：

- 分析破碎后原煤；
- 分析洗煤厂和堆场之间或进装载箱生产的煤；
- 分析和调配控制堆场回收的煤，确保满足质量目标；
- 利用低成本、低质量的煤进行配煤，同时满足产品技术要求；
- 旁路应用将低灰煤通过旁路分离开，不进入清洗装置；

COALSCAN 2100 特点

- 低投资和维护成本；
- 安装简单；
- 不与原料和皮带接触；
- 校准简单；
- 正常操作时不需要采集样品；
- 标准工厂接口，包括RS422和以太网标准接口；
- IP65防尘防水保护适合典型工厂条件；
- 可选SuperSCAN显示软件；
- 本地技术支持；
- 能通过远程连接提供技术支持；



COALSCAN 2100 简介

COALSCAN 2100型是单一外壳设计，直接安装在生产输送皮带上。

COALSCAN使用双重伽马射线束穿过整个煤床，伽马射线束的两个计数率比值与灰分含量成正比，不受料床厚度的影响。这种技术能了最快速的测量煤炭质量的变化。标准COALSCAN可以定制以满足工厂需求。

选项包括：

- TBM水分分析仪箱；
- 不锈钢电控柜；
- SuperSCAN显示和报告系统；
- 可定制工厂接口
- 可定制较宽皮带和较高吨位应用框架



SCANTECH

过程控制专家



Scantech 产品包含多项技术专利，并已注册商标

布里斯班办公室

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA

阿德莱德办公室

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Tel: +61 8 8350 0200
Fax: +61 8 8350 0188

Scantech's 分析仪

Scantech公司拥有适用各种不同环境和条件下，并广泛应用于，循环利用、能源、矿产、煤炭、和水泥行业的分析仪。Scantech能提供在线解决方案，以满足您的生产流程和降低运营成本和最小化健康、安全、环境风险，无论您需要监控水分、灰分、硫、无机物或能含量，我们都能为您的需求和预案提供合适的应用。在资源生产的不同阶段实时的在线分析，对工厂优化和质量控制，为运营商提供了重要机会。在过去的三十年里，在线分析仪已经在资源和循环利用行业成为一个标准的过程控制工具。Scantech分析仪是公司数字技术战略的一个基本组成部分，利用实时测量系统，使核心过程完全集成，自主，远程和自动化。

Scantech 产品

- **GEOSCAN-M** 型在线皮带矿石元素分析仪
- **IRONSCAN 1500** 型在线皮带自然伽马铁矿石分析仪
- **MINERALSCAN 1500** 型在线皮带自然伽马矿石分析仪
- **CM100** 型在线皮带导电材料水分分析仪
- **GEOSCAN-R** 型在线皮带资源再循环分析仪
- **TBM 280** 穿包式水分仪
- **BALZSCAN 9500X** 型在线皮带代用燃料元素分析仪
- **BALZSCAN 2100** 型在线皮带代用燃料灰分分析仪
- **TBM 280** 穿包式代替燃料水分仪
- **GEOSCAN-C** 型在线皮带水泥元素分析仪
- **BLENDSCAN** 水泥工业过程控制配料软件
- **TBM 260** 穿仓式混凝土水分分析仪
- **GEOSCAN-S** 型在线皮带钢铁原料元素分析仪
- **CM 100-S** 型在线皮带导电材料水分分析仪
- **COALSCAN 9500X** 型在线皮带煤炭元素分析仪
- **COALSCAN 1500** 型在线皮带自然伽马灰分分析仪
- **COALSCAN 2100** 型在线皮带灰分分析仪
- **CIFA 350** 型飞灰碳含量分析仪
- **TBM 210/220/230/240** 系列在线皮带水分仪
- **TBM 260** 穿仓式水分分析仪
- **SIZESCAN** 粒度分布分析仪

产品规格

尺寸与重量
测量 C结构

长	0.60 m (0.86 m*)
宽	1.45 m
高	1.16m
重量	150 kg (170 kg*)

(配有TBM水分分析仪箱)

规格如有变动，不另行通知。